

CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
VALLE LAS ALAMEDAS 66 - B
SAN FCO. CHILPAN 54940 TULTITLAN
EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.



ENARA

SOCIEDAD COOPERATIVA
ONATE (Guipúzcoa)

SPAIN 50720

FECHA: 12/03/92 N.º 43.894
Date-Date No-N.º

HOJA: 1
Page

PRODUCTO ACCESORIOS
Article - Produit

SU PEDIDO N.º # 91/120 (18-12-91)
Your Order No.
Votre Cde. N.º

DE 18/12/91
of. de

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



NORMAS APLICABLES B16.11
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE A105
Material Correspondent - Qualité UNE36204-B

NORMAS SEGUN
ULTIMA EDICION

MODO DE FUSION (*)
Steel making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxigeno básico

DEPARTAMENTO
Section
Departement

GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Item	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACION. Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T Strength Resist. Rupt N/mm²	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement % d	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	CHARPY V		TEMPERATURA TEMPERATURE °C
										PROBETA test bar	MEDIA AVERAGE MOYENNE	
4	400	COD090 1.1/2 SW 3000LB A105	NE	142AF	510	323	32,5	62,8	90 118 103	103	20	154
20	100	T.UNION 2 SW 3000LB A105	NE	133AD	525	342	32,0	69,8	152 169 134	151	20	154
24	200	COD090 1.1/2 NPT 3000LB A105	NE	136AF	518	325	30,7	60,4	72 91 83	82	20	154
32	200	MANGUITO 3/4 NPT 3000LB A105	NE	153AF	516	320	33,0	63,0	126 105 110	113	20	154
36	150	T.UNION 1/2 NPT 3000LB A105	NE	93AE	535	300	32,1	65,4	66 72 55	64	20	154
38	100	T.UNION 1 NPT 3000LB A105	NE	14AF	520	336	33,2	65,1	84 86 97	89	20	154

COMPOSICION QUIMICA — STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS — ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulée No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	AL %
133AD	,18	,30	,90	,018	,004	,24	,18	,05		< ,02	,19	,037
136AF	,21	,26	,87	,023	,009	,17	,12	< ,02		< ,02	,20	,018
142AF	,20	,25	,85	,024	,017	,19	,15	,04		< ,02	,20	,019
14AF	,20	,19	,90	,023	,024	,15	,11	,04		< ,02	,24	,032
153AF	,19	,26	,85	,026	,013	,09	,12	,03		< ,02	,22	,020
93AE	,20	,21	,82	,005	,020	,08	,07	,02		< ,02	,16	,039

— Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
— Dimension and surface condition were found acceptable
— Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

— Los materiales citados cumplen las normas aplicables
— Manufacturing requirements are satisfied
— Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR,
Works inspector - L'Inspecteur

ENARA, S. COOP.

Inspección de Calidad

Inspección de Calidad Dept.

(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N-NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA