

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 3 - PISO 1
COL. LA LOMA
C.P. 05460 TLALNEPANTLA DE BAZ
ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/09/2015 N.º 175446 HOJA: 1
Date: 25/09/2015 No. 175446 Page: 1



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987
Management Systems certified by LRQAE

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º DE Rotura stock
Article - Produit Your Order No. of - de 21/07/2015

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*) NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 120068

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	9	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	B61A5	519	306	31,60	56,40				153 156
3	105	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	84AV5	510	310	28,60	61,10				149 151
3	15	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	B73A5	512	307	30,70	54,90				157 161
4	74	SO 4 150LB RF A105N	NE	A90A3	516	322	30,70	58,40				156 162
4	250	SO 4 150LB RF A105N	NE	B58A5	507	305	29,20	51,70				157 161
5	40	SO 16 150LB RF A105N	NE	B61A5	519	306	31,60	56,40				153 156
6	54	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	B82A4	510	315	31,30	57,80				159 155
7	24	WN 4 600LB STD/40 RF A105N	NE	B71A5	512	307	31,10	54,70				158 161
8	24	WN 8 600LB STD/40 RF A105N	NE	B71A5	512	307	31,10	54,70				158 161
9	48	WN 4 300LB S120 RF A105N	NE	B40A5	511	308	31,40	53,80				151 152
11	4	WN 20 150LB XS/30 RF A105N	NE	V0AV4	519	309	30,60	52,10				157 162

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %	
84AV5	0,190	0,240	0,930	0,009	0,004	0,090	0,100	0,030	0,004	0,004	0,290	0,033	0,001	0,396	
A90A3	0,210	0,260	1,030	0,018	0,011	0,071	0,078	0,032	0,001	0,002	0,228	0,034	0,000	0,423	
B40A5	0,200	0,210	1,000	0,012	0,004	0,040	0,070	0,022	0,001	0,002	0,130	0,028	0,003	0,393	
B58A5	0,190	0,210	1,040	0,011	0,004	0,040	0,070	0,017	0,001	0,001	0,140	0,031	0,004	0,389	
B61A5	0,190	0,220	0,920	0,009	0,002	0,076	0,094	0,021	0,001	0,000	0,269	0,030	0,002	0,387	
B71A5	0,200	0,190	1,010	0,011	0,006	0,070	0,100	0,024	0,004	0,001	0,210	0,031	0,001	0,408	
B73A5	0,190	0,180	1,020	0,014	0,004	0,070	0,080	0,015	0,002	0,002	0,300	0,036	0,003	0,403	
B82A4	0,200	0,190	1,030	0,011	0,004	0,060	0,080	0,018	0,004	0,002	0,220	0,025	0,000	0,408	
V0AV4	0,190	0,270	1,070	0,011	0,004	0,050	0,100	0,011	0,010	0,005	0,140	0,033	0,005	0,398	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.
Remarks
Observations