

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 3 - PISO 2
 COL. LA LOMA
 C.P. 05460 TLALNEPANTLA DE BAZ
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 16/07/2015 N.º 174353

HOJA: 1

Management Systems certified by LRQA

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No. **ruptura stocks**
 Votre Cde. N.º

DE
 of. - de 21/05/2015

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 118928

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

ASME SA105M-13, ASTM A105M-14

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4c %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
3	150	WN 1.1/2 150LB XS/80 RF A105N	NE	B41V4	519	315	29,60	55,40				163 159
5	12	SO 10 300LB RF A105N	NE	M1AV4	520	307	31,30	62,40				159 160
6	3	BLIND 24 300LB RF A105N	NE	B42A3	513	319	31,60	52,80				152 158
6	1	BLIND 24 300LB RF A105N	NE	C8AV4	521	307	31,30	53,70				163 164
7	27	WN 3 150LB S160 RF A105N	NE	A84A5	509	311	29,50	60,70				151 154
8	80	WN 3 150LB S160 RF A105N	NE	79AV5	507	311	30,70	53,70				153 151
9	100	BLIND 1 600LB RF A105N	NE	194V1	498	319	31,20	57,90				147 155
11	35	WN 12 150LB STD RF A105N	NE	B50A4	507	315	31,80	53,80				164 165

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %	
194V1	0,180	0,230	1,020	0,011	0,004	0,100	0,040	0,004	0,002	0,002	0,060	0,021	0,000	0,378	
79AV5	0,200	0,230	0,950	0,009	0,004	0,090	0,090	0,030	0,004	0,004	0,270	0,039	0,001	0,407	
A84A5	0,190	0,230	0,950	0,010	0,004	0,119	0,131	0,049	0,001	0,000	0,226	0,038	0,002	0,406	
B41V4	0,182	0,218	0,975	0,012	0,010	0,119	0,093	0,022	0,000	0,001	0,174	0,027	0,001	0,391	
B42A3	0,205	0,200	0,920	0,008	0,009	0,070	0,100	0,030	0,002	0,003	0,250	0,025	0,000	0,402	
B50A4	0,200	0,204	1,065	0,014	0,004	0,077	0,061	0,007	0,003	0,001	0,125	0,022	0,001	0,407	
C8AV4	0,190	0,260	1,110	0,015	0,010	0,070	0,110	0,012	0,010	0,005	0,170	0,025	0,005	0,411	
M1AV4	0,180	0,240	1,000	0,016	0,003	0,179	0,170	0,032	0,001	0,001	0,264	0,029	0,003	0,418	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.