

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
LA LOMA
CP 54060 TLALNEPANTLA
ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 11/03/2015 N.º 171029
Date: 11/03/2015 No.

HOJA: 3
Page: 3



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987
Management Systems certified by LRQAE

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

Ampliacion gama consignacion

DE
of. - de 10/12/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASME SA105M-13, ASTM A105M-14

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 115636

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
30	120	THR 2 150LB RF A105N	NE	B65V4	507	312	30,20	54,80				149 150
31	1	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	41A2	516	317	28,40	57,30				150 158
32	5	WN 20 300LB STD/20 RF A105N	NE	N9AV4	514	309	30,90	60,90				163 165
34	6	SO 10 300LB RF A105N	NE	A10T3	514	317	30,10	59,40				150 153
38	105	WN 3 600LB XS/80 RF A105N	NE	01AV5	513	307	28,30	53,70				167 163
39	50	BLIND 2 600LB RF A105N	NE	B37A4	513	310	30,10	60,30				153 155
40	8	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	S6AV4	509	313	32,30	51,10				155 152
40	40	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	T4AV4	514	308	29,70	60,80				163 165

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
01AV5	0,210	0,210	0,990	0,008	0,003	0,075	0,091	0,014	0,001	0,000	0,257	0,030	0,001	0,416
41A2	0,200	0,250	0,870	0,010	0,001	0,140	0,080	0,040	0,001	0,002	0,260	0,028	0,000	0,404
A10T3	0,190	0,160	0,880	0,018	0,012	0,080	0,140	0,030	0,004	0,001	0,320	0,000	0,000	0,390
B37A4	0,191	0,220	0,992	0,013	0,015	0,118	0,109	0,024	0,000	0,001	0,174	0,028	0,001	0,404
B65V4	0,200	0,210	1,110	0,014	0,006	0,050	0,080	0,015	0,005	0,001	0,230	0,028	0,000	0,419
N9AV4	0,190	0,270	1,130	0,010	0,003	0,070	0,100	0,010	0,010	0,005	0,170	0,034	0,005	0,413
S6AV4	0,200	0,290	1,070	0,011	0,004	0,060	0,090	0,011	0,010	0,005	0,140	0,028	0,005	0,409
T4AV4	0,200	0,230	1,070	0,012	0,005	0,080	0,100	0,011	0,010	0,005	0,150	0,024	0,005	0,414

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur
ULMA
ULMA FORJA S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.