

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 09/01/2015 N.º 169392 HOJA: 2  
 Date: 09/01/2015 No. 169392 Page: 2



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987  
 Management Systems certified by LRQAE

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS  
 Article - Produit

SU PEDIDO N.º Stock Consignacion B150-300-600  
 Your Order No. N.º  
 Votre Cde. N.º

DE of. - de 29/05/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13  
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-14  
 Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*) NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 113989

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

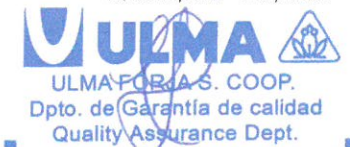
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
57	210	WN 3 300LB XS/80 RF A105N	NE	A93T4	510	308	29,80	50,90				168 164
72	5	WN 24 300LB S40 RF A105N	NE	H0AV4	513	307	30,30	60,70				160 159
84	72	WN 4 600LB XS/80 RF A105N	NE	B94A4	511	312	30,80	53,80				153 155
85	144	WN 6 600LB XS/80 RF A105N	NE	T5AV4	516	309	31,60	53,40				160 163

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %	
A93T4	0,200	0,190	0,970	0,011	0,009	0,060	0,050	0,013	0,005	0,002	0,150	0,000	0,003	0,390	
B94A4	0,200	0,200	1,020	0,010	0,004	0,060	0,090	0,015	0,003	0,001	0,210	0,030	0,000	0,405	
H0AV4	0,189	0,220	0,930	0,010	0,009	0,160	0,100	0,030	0,002	0,004	0,270	0,027	0,002	0,407	
T5AV4	0,200	0,220	1,100	0,012	0,005	0,060	0,100	0,011	0,010	0,005	0,140	0,029	0,005	0,415	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.  
 Remarks  
 Observations