

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
LA LOMA
CP 54060 TLALNEPANTLA
ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 18/12/2014 N.º 169127
Date: 18/12/2014 No.

HOJA: 2
Page: 2



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987
Management Systems certified by LRQAE

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE
of. - de 29/05/2014

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASME SA105M-13, ASTM A105M-14

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 113711

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - RECIPIEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
36	80	SO 12 150LB RF A105N	NE	A97T4	509	314	29,70	53,70				150 153
41	84	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	A98T4	512	309	29,70	52,60				153 155
95	72	BLIND 6 600LB RF A105N	NE	A91T4	513	305	29,70	51,80				149 151
98	10	BLIND 12 600LB RF A105N	NE	A87T4	509	307	32,10	55,30				160 161

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %	
A87T4	0,190	0,200	0,910	0,006	0,009	0,080	0,100	0,011	0,001	0,001	0,130	0,000	0,004	0,375	
A91T4	0,190	0,180	0,950	0,020	0,015	0,100	0,100	0,016	0,003	0,001	0,300	0,000	0,003	0,398	
A97T4	0,190	0,170	0,950	0,015	0,015	0,110	0,100	0,015	0,001	0,001	0,300	0,000	0,001	0,400	
A98T4	0,190	0,170	0,900	0,016	0,011	0,100	0,090	0,016	0,001	0,002	0,270	0,000	0,001	0,388	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur

ULMA
ULMA FORJA S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.