

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
 LA LOMA
 CP 54060 TLALNEPANTLA
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



FECHA: 06/11/2014 N.º 168102

HOJA: 1

SGI 1022164

SGI 6000236

SGI 6000097

ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE
 of. - de 29/05/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-13

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 112682

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

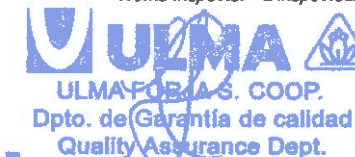
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm²	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
36	40	SO 12 150LB RF A105N	NE	A60T4	509	317	30,70	52,80				153 156
45	1	BLIND 24 150LB RF A105N	NE	589A2	519	306	28,90	58,90				151 155
45	2	BLIND 24 150LB RF A105N	NE	596A2	526	309	29,20	59,10				150 154
45	3	BLIND 24 150LB RF A105N	NE	C10A3	516	323	31,80	60,70				158 164
47	350	WN 3 300LB STD/40 RF A105N	NE	H9AV4	510	309	29,70	52,70				162 164
55	5	WN 24 300LB STD/20 RF A105N	NE	C1AV4	513	320	31,70	49,90				161 163
89	54	WN 12 600LB XS RF A105N	NE	B64A4	510	315	31,70	60,30				155 157
90	1	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	573M1	542	385	30,60	62,80				158 169
90	3	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	A96V4	505	312	31,10	48,80				150 149

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
573M1	0,140	0,270	1,200	0,010	0,005	0,130	0,280	0,110	0,001	0,046	0,230	0,030	0,000	0,431
589A2	0,193	0,224	1,141	0,009	0,010	0,084	0,082	0,022	0,000	0,005	0,080	0,023	0,000	0,416
596A2	0,182	0,227	1,148	0,008	0,007	0,083	0,066	0,015	0,000	0,005	0,062	0,021	0,000	0,402
A60T4	0,210	0,200	0,880	0,016	0,008	0,100	0,160	0,031	0,004	0,002	0,330	0,000	0,001	0,416
A96V4	0,190	0,210	0,960	0,012	0,003	0,087	0,076	0,026	0,001	0,000	0,187	0,030	0,002	0,390
B64A4	0,190	0,250	0,970	0,006	0,006	0,109	0,116	0,037	0,001	0,000	0,247	0,038	0,002	0,405
C10A3	0,200	0,230	1,000	0,018	0,005	0,081	0,096	0,022	0,001	0,001	0,315	0,027	0,000	0,415
C1AV4	0,180	0,210	1,100	0,010	0,007	0,080	0,100	0,010	0,010	0,005	0,170	0,029	0,005	0,400
H9AV4	0,210	0,230	1,000	0,011	0,008	0,081	0,111	0,037	0,001	0,001	0,220	0,042	0,003	0,423

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.