

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
LA LOMA
CP 54060 TLALNEPANTLA
ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 28/10/2014 N.º 167829
Date: 28/10/2014 No.

HOJA: 2
Page: 2



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987
Management Systems certified by LRQAE

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

SU PEDIDO N.º Stock Consignacion B150-300-600
Your Order No.
Votre Cde. N.º

DE 29/05/2014
of - de

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-13
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*) NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 112400

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHАРPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
56	360	WN 2 300LB XS/80 RF A105N	NE	B09V4	520	322	29,60	60,60				155 160
59	25	WN 6 300LB XS/80 RF A105N	NE	A74T4	509	310	33,10	51,30				158 160
62	30	WN 10 300LB S80 RF A105N	NE	A7AV4	512	304	28,30	56,30				149 153
64	16	WN 12 300LB S80 RF A105N	NE	A81T4	512	308	32,30	54,70				152 155
70	10	WN 24 300LB XS RF A105N	NE	C1AV4	513	320	31,70	49,90				161 163

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A74T4	0,190	0,190	0,950	0,020	0,005	0,090	0,100	0,022	0,003	0,002	0,290	0,000	0,001	0,397
A7AV4	0,190	0,260	0,990	0,015	0,003	0,100	0,140	0,030	0,001	0,001	0,250	0,026	0,000	0,407
A81T4	0,190	0,240	0,990	0,016	0,015	0,100	0,130	0,023	0,005	0,002	0,270	0,000	0,001	0,407
B09V4	0,185	0,220	0,990	0,012	0,005	0,092	0,032	0,006	0,002	0,002	0,066	0,025	0,000	0,377
C1AV4	0,180	0,210	1,100	0,010	0,007	0,080	0,100	0,010	0,010	0,005	0,170	0,029	0,005	0,400

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.
Remarks
Observations