

SO#: 951639; SO Line: 1; Item: 4 150 RF WN FLG STD A/SAS350 LF2 ULM; Heat #: B44V4; Customer ID: PLEHOU; Customer PO: 394

CLIENTE / Customer / Client
FORGINGS FLANGES & FITTINGS LLC.
 6900 RAILWOOD DRIVE,
 SUITE B
 HOUSTON, TX 77078
 USA

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

EN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 15/10/2014 N.º 167494 HOJA: 1
 Date: 15/10/2014 No. 167494 Page: 1



Management Systems certified by LRQA

PRODUCTO: **FLANGES**
 Article - Produit
 SU PEDIDO N.º: 203259-INDIANAPOLIS
 Your Order No. / Votre Cde. N.º
 NORMAS APLICABLES: **ASME B16.5-13**
 Requirements - Normes Applicables

DE: 30/07/2014
 et - de

Certified acc. PED 97/23/EC-AD2000-WO
 by TDV Rheinland
 N.º 01 202 EQZ 02 7443

D.º Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781558
 E-mail: ulma@ulmapipig.com

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant

Packing List: 112098

MATERIAL CORRESPONDIENTE: **ASME SA105M-13, ASTM A105M-13**
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*): **NACE MR0175/ISO16156-2-09 & MR0103-12**
 Steel Making - Situations de Fusion
 E = Ebc. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO: **QUALITY ASSURANCE**
 Section: Département

| PARTIDA Item Pozic. | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No. N.º Coule | RESISTENCIA T. Strength Résist. Rép. | LARGO L. Length Long. | ANCHO W. Width Largeur | ALARGAMIENTO Elongation Allongement | RESILIENCIA Resil. Area Résilience | CHARPY V | | DUREZA Hardness Dureté |
|---------------------------|----------------------------------|---|--|-------------------------------------|--|-----------------------------|------------------------------|---|--|----------|----------|------------------------------|
| | | | | | | | | | | Temp. °C | Temp. °C | |
| 2 FIL24W4040 | 39 | WN 4 150LB STD40 RF A105N | NE | B44V4 | 614 | 325 | 26,70 | 55,50 | | | | 153 155 |

| COLADA N.º Heat No. N.º Coule | COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE | | | | | | | | | | | | | Origin of Steel | |
|-------------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|--------|
| | C % | SI % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | Al % | Ti % | | CEq % |
| B44V4 | 0,190 | 0,200 | 1,010 | 0,010 | 0,008 | 0,100 | 0,100 | 0,012 | 0,001 | 0,002 | 0,140 | 0,024 | 0,000 | 0,397 | France |

- Les dimensions y le condition superficiel de heberon satisfactorios.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et état de surface sont satisfaisants.
- Los metodos citados cumplen las normas especificas.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur

 ULMA FORJAS S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad.
 Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES: H NORMALIZED AT 900 C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR.
 Remarks
 Observations