

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 28/06/2014 N.º 166585

HOJA: 1

Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 111270

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE  
 of. - de 29/05/2014

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
 Material Correspondent - Qualité

ASME SA105M-13, ASTM A105M-13

MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
5	8	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	A50T4	512	307	30,50	52,70				163 165
5	62	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	A58T4	513	308	29,10	53,80				153 155
5	140	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	A94V4	510	305	29,40	50,40				155 159
7	72	WN 10 150LB STD/40 RF A105N	NE	A64T4	508	314	30,70	53,40				150 153
7	108	WN 10 150LB STD/40 RF A105N	NE	A65T4	513	307	32,30	52,70				152 150
20	90	WN 12 150LB XS RF A105N	NE	A64T4	508	314	30,70	53,40				150 153
21	30	WN 12 150LB S80 RF A105N	NE	A64T4	508	314	30,70	53,40				150 153
23	18	WN 16 150LB S80 RF A105N	NE	A49T4	506	320	29,70	50,30				159 161
28	3	WN 24 150LB S30 RF A105N	NE	A83A4	508	320	30,10	57,30				157 158
28	7	WN 24 150LB S30 RF A105N	NE	A91A4	520	309	28,60	53,90				148 152
28	10	WN 24 150LB S40 RF A105N	NE	A83A4	508	320	30,10	57,30				157 158

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A49T4	0,190	0,180	0,840	0,017	0,014	0,080	0,160	0,051	0,002	0,002	0,280	0,000	0,001	0,386
A50T4	0,190	0,170	0,900	0,020	0,009	0,110	0,150	0,023	0,006	0,001	0,330	0,000	0,001	0,399
A58T4	0,200	0,170	0,960	0,023	0,014	0,080	0,120	0,023	0,001	0,001	0,260	0,000	0,002	0,406
A64T4	0,200	0,180	0,860	0,020	0,008	0,130	0,160	0,031	0,004	0,002	0,320	0,000	0,001	0,408
A65T4	0,200	0,160	0,860	0,017	0,009	0,100	0,160	0,026	0,005	0,001	0,320	0,000	0,001	0,401
A83A4	0,200	0,240	0,970	0,010	0,004	0,089	0,115	0,021	0,000	0,000	0,208	0,035	0,001	0,405
A91A4	0,195	0,220	0,950	0,008	0,006	0,090	0,100	0,020	0,001	0,003	0,260	0,026	0,001	0,400
A94V4	0,190	0,190	1,010	0,014	0,006	0,060	0,070	0,011	0,005	0,001	0,180	0,023	0,000	0,389

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.  
 Remarks  
 Observations