

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
LA LOMA  
CP 54060 TLALNEPANTLA  
ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 23/07/2014 N.º 166169 HOJA: 1  
Date: 23/07/2014 No. Page:



ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



Packing List: 110851

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section  
Département

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º DE 29/05/2014  
Article - Produit Your Order No. Stock Consignacion B150-300-600 of - de  
NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13  
Requirements - Normes Applicables Votre Cde. N.º

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-13  
Material Correspondent - Qualité NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12  
MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHАРPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
21	30	WN 12 150LB S80 RF A105N	NE	A64T4	508	314	30,70	53,40				150 153
24	30	WN 18 150LB XS RF A105N	NE	A57T4	508	313	30,30	49,70				160 163
44	10	BLIND 18 150LB RF A105N	NE	A86V4	508	321	28,80	54,60				150 153
48	480	WN 4 300LB STD/40 RF A105N	NE	A62T4	510	316	28,90	50,30				149 151
71	5	WN 24 300LB S80 RF A105N	NE	B24A3	513	305	30,30	52,60				155 160
72	5	WN 24 300LB S40 RF A105N	NE	A45V4	505	318	28,80	54,70				149 155
87	48	WN 10 600LB XS/60 RF A105N	NE	B84T3	514	307	33,20	49,70				149 153
88	12	WN 10 600LB S80 RF A105N	NE	B84T3	514	307	33,20	49,70				149 153
88	36	WN 10 600LB S80 RF A105N	NE	B85T3	508	310	30,70	52,90				146 151

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A45V4	0,208	0,180	0,950	0,016	0,009	0,130	0,090	0,020	0,002	0,003	0,250	0,027	0,002	0,420
A57T4	0,200	0,160	0,890	0,013	0,004	0,090	0,140	0,030	0,004	0,002	0,280	0,000	0,001	0,401
A62T4	0,200	0,170	0,910	0,020	0,012	0,100	0,140	0,026	0,001	0,001	0,300	0,000	0,002	0,406
A64T4	0,200	0,180	0,860	0,020	0,008	0,130	0,160	0,031	0,004	0,002	0,320	0,000	0,001	0,408
A86V4	0,190	0,230	1,100	0,011	0,003	0,080	0,100	0,010	0,010	0,005	0,170	0,030	0,005	0,410
B24A3	0,195	0,200	0,930	0,009	0,006	0,120	0,120	0,040	0,003	0,003	0,260	0,028	0,000	0,408
B84T3	0,210	0,190	0,910	0,018	0,014	0,060	0,160	0,027	0,007	0,002	0,250	0,000	0,000	0,407
B85T3	0,200	0,190	0,860	0,015	0,010	0,050	0,110	0,018	0,007	0,001	0,280	0,000	0,000	0,383

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur  
**ULMA**  
ULMA FORJA S. COOP.  
Dpto. de Garantía de calidad  
Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.  
Remarks  
Observations