

CLIENTE / Customer / Client

FORGINGS FLANGES & FITTINGS LLC.  
8900 RAILWOOD DRIVE,  
SUITE B  
HOUSTON, TX 77078  
USA

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1



FECHA: 27/11/2012 N.º 153049 HOJA: 1  
Date: 27/11/2012 No. 153049 Page: 1

SGI 1922164

SGI 6080236

SGI 6089987 ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO FLANGES  
Article - Produit

SU PEDIDO N.º 173083 / HOUSTON  
Your Order No.  
Votre Cde. N.º

DE 27/10/2012  
of. - de

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-09  
Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



Packing List: 98037

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM ASME A/SA105N-11a

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

48289

DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE  
Section  
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
F18WA02D F1LJA02D	216 280	WN 2.1/2 150LB S80 RF A105N LJ 2.1/2 150LB A105N	NE NE	210A2 606A2	532 517	324 309	28,20 28,70	56,30 58,80				150 152 151 156

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE															
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %	Origin of Steel
210A2	0,191	0,210	0,980	0,008	0,005	0,120	0,080	0,022	0,002	0,003	0,110	0,020	0,000	0,000	0,396	Italy
606A2	0,200	0,240	0,860	0,010	0,005	0,133	0,177	0,050	0,001	0,001	0,271	0,031	0,000	0,000	0,410	Spain

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N\_NORMALIZED AT 900 C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

Ord# 634656-2; PO# 741111-2; 2 1/2 150 LB S80 RF A105N