

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 22/10/2009
Date:

N.º 128886
No.

HOJA: Page: 2



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

74566

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-03
Requirements - Normes Applicables

SU PEDIDO N.º
Your Order No. O.C. 5167 (23.09.08)
Votre Cde. N.º

DE
of - de 23/09/2008

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05
Material Correspondent - Qualité
ASTME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N. Heat No N.ºCoulée | RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2 | LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d % | ESTRICCION Red. Area Striction % | RESILIENCIA Impact test Résilience Joules | PROBETA - SPECIMEN | | DUREZA Hardness Dureté HB |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|-----------------------------------|---|---|---|---|--|-----------------------------|----|------------------------------------|
| | | | | | | | | | | MEDIA Average Moyenne | °C | |
| 14 | 156 | SO 6 150LB RF A105N | NE | 479A8 | 520 | 308 | 28,70 | 55,20 | | | | 151 157 |
| 14 | 84 | SO 6 150LB RF A105N | NE | 484A8 | 520 | 314 | 28,70 | 52,30 | | | | 150 155 |
| 16 | 18 | WN 14 150LB STD/30 RF A105N | NE | 93A8 | 517 | 312 | 30,30 | 57,40 | | | | 149 154 |
| 21 | 8 | SO 20 150LB RF A105N | NE | 23A9 | 514 | 316 | 30,00 | 56,40 | | | | 149 154 |
| 22 | 10 | SO 24 150LB RF A105N | NE | 104A9 | 519 | 317 | 30,20 | 55,90 | | | | 150 156 |
| 24 | 20 | WN 18 150LB STD RF A105N | NE | 72A9 | 519 | 316 | 30,50 | 53,90 | | | | 150 155 |

| COLADA N. Heat No N.ºCoulée | COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | Al % | Ti % | N % | CEq % |
| 104A9 | 0,200 | 0,240 | 0,850 | 0,011 | 0,003 | 0,140 | 0,130 | 0,050 | 0,006 | 0,001 | 0,310 | 0,030 | 0,000 | 0,000 | 0,409 |
| 23A9 | 0,190 | 0,210 | 0,860 | 0,014 | 0,001 | 0,110 | 0,100 | 0,020 | 0,007 | 0,003 | 0,220 | 0,038 | 0,000 | 0,000 | 0,381 |
| 479A8 | 0,210 | 0,240 | 1,000 | 0,014 | 0,006 | 0,080 | 0,110 | 0,010 | 0,000 | 0,002 | 0,210 | 0,030 | 0,000 | 0,000 | 0,416 |
| 484A8 | 0,210 | 0,240 | 0,980 | 0,013 | 0,005 | 0,080 | 0,110 | 0,010 | 0,000 | 0,002 | 0,220 | 0,036 | 0,000 | 0,000 | 0,414 |
| 72A9 | 0,190 | 0,240 | 0,860 | 0,017 | 0,007 | 0,100 | 0,120 | 0,040 | 0,004 | 0,002 | 0,290 | 0,035 | 0,000 | 0,000 | 0,389 |
| 93A8 | 0,190 | 0,220 | 0,850 | 0,007 | 0,001 | 0,110 | 0,080 | 0,040 | 0,007 | 0,001 | 0,190 | 0,022 | 0,000 | 0,000 | 0,380 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA