

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1



SGI 1922164



SGI 6000236



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA:  
Date:

22/10/2009

N.º  
No.

128886

HOJA:  
Page:

1

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

74566

PRODUCTO  
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No. O.C. 5167 (23.09.08)

Votre Cde. N.º

DE

of. - de 23/09/2008

Certified acc. PED 97/23/EC

by TÜV Rheinland

N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory

Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section

Département

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-05

Material Correspondent - Qualité

ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (\*)

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	6	WN 14 150LB XS RF A105N	NE	103A8	514	313	30,50	61,00				148 153
3	6	WN 18 150LB S80 RF A105N	NE	81522	513	311	29,70	58,00				150 156
5	24	BLIND 8 150LB RF A105N	NE	490A8	522	307	28,40	52,70				150 157
10	30	WN 12 150LB STD RF A105N	NE	213A9	513	318	30,70	56,00				149 155
10	30	WN 12 150LB STD RF A105N	NE	79A9	514	313	30,60	57,90				148 155
11	104	SO 8 150LB RF A105N	NE	484A8	520	314	28,70	52,30				150 155

COLADA N.º  
Heat No  
N.ºCoulée

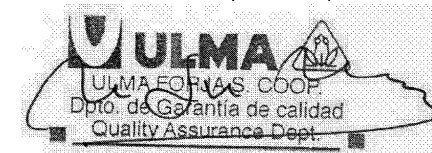
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
103A8	0,180	0,220	0,820	0,009	0,007	0,110	0,080	0,030	0,007	0,001	0,250	0,030	0,000	0,000	0,367
213A9	0,200	0,250	0,830	0,007	0,002	0,080	0,110	0,030	0,007	0,001	0,300	0,035	0,000	0,000	0,388
484A8	0,210	0,240	0,980	0,013	0,005	0,080	0,110	0,010	0,000	0,002	0,220	0,036	0,000	0,000	0,414
490A8	0,210	0,230	1,000	0,013	0,005	0,100	0,100	0,010	0,000	0,002	0,180	0,028	0,000	0,000	0,418
79A9	0,180	0,250	0,810	0,007	0,001	0,080	0,100	0,040	0,007	0,001	0,280	0,029	0,000	0,000	0,365
81522	0,190	0,270	0,840	0,015	0,008	0,190	0,070	0,010	0,001	0,004	0,150	0,025	0,000	0,000	0,385

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
- Dimension and surface condition were found acceptable.  
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
- Manufacturing requirements are satisfied.  
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA