

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1



SGI 1922164



SGI 6000236



ULMA FORJA, S.COOP.

B° Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

FECHA: 22/10/2009 No. 128885 HOJA: Page: 1

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º DE Your Order No. O.C. 4612 (14.05.08) Votre Cde. N.º  
NORMAS APLICABLES ASME B16.5-03 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05 Material Correspondent - Qualité ASTME SA105N-05  
MODO DE FUSION (\*) NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



74565

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section  
Département

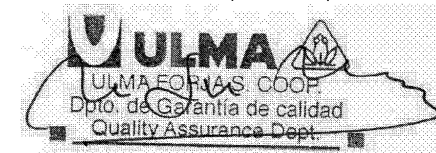
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
6	10	SO 8 600LB RF A105N	NE	462A8	517	312	29,70	54,00				149 155
11	5	WN 24 150LB STD/20 RF A105N	NE	172A8	518	316	29,80	57,00				149 155
11	5	WN 24 150LB STD/20 RF A105N	NE	302A8	512	298	28,30	52,80				147 154

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
172A8	0,190	0,230	0,840	0,018	0,001	0,150	0,070	0,030	0,007	0,001	0,180	0,030	0,000	0,000	0,383
302A8	0,180	0,270	0,830	0,017	0,004	0,110	0,070	0,030	0,007	0,001	0,250	0,023	0,000	0,000	0,368
462A8	0,190	0,230	0,850	0,013	0,005	0,080	0,008	0,020	0,007	0,001	0,240	0,028	0,000	0,000	0,368

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
- Dimension and surface condition were found acceptable.  
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
- Manufacturing requirements are satisfied.  
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
Remarks  
Observations