

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 22/10/2009 N.º 128884

HOJA: Page: 2

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO BRIDAS  
Article - Produit

SU PEDIDO N.º O.C. 6726 (13.07.09)  
Your Order No.  
Votre Cde. N.º

DE of. - de 01/08/2009

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-03  
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05  
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (\*) NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



74564

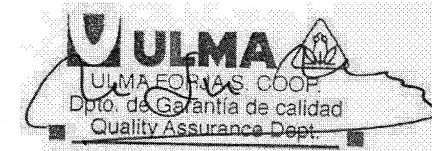
DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section  
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
8	24	WN 4 600LB XS/80 RTJ A105N	NE	165A9	520	315	29,80	55,00				150 156
9	4	WN 8 600LB XS/80 RTJ A105N	NE	462A8	517	312	29,70	54,00				149 155
9	12	WN 8 600LB XS/80 RTJ A105N	NE	468A8	518	312	29,70	55,00				150 155

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
165A9	0,210	0,230	0,890	0,009	0,003	0,120	0,100	0,050	0,003	0,003	0,340	0,033	0,000	0,000	0,422
462A8	0,190	0,230	0,850	0,013	0,005	0,080	0,008	0,020	0,007	0,001	0,240	0,028	0,000	0,000	0,368
468A8	0,200	0,260	0,850	0,013	0,001	0,080	0,080	0,020	0,007	0,001	0,270	0,031	0,000	0,000	0,385

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
Remarks  
Observations