

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 22/10/2009 N.º 128884

HOJA: 1

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



74564

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º DE DE
Article - Produit Your Order No. O.C. 6726 (13.07.09) of - de 01/08/2009

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-03
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05 DE
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05
MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

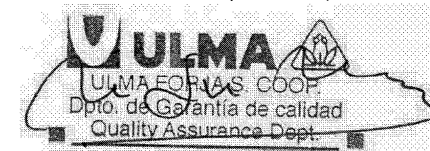
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	6	WN 10 150LB STD/40 RF A105N	NE	232A9	512	317	30,00	56,80				149 156
2	320	SO 6 150LB RF A105N	NE	186A9	517	310	28,80	53,70				148 155
2	31	SO 6 150LB RF A105N	NE	186V9	514	313	30,60	57,00				147 154
2	45	SO 6 150LB RF A105N	NE	484A8	520	314	28,70	52,30				150 155
3	144	SO 8 150LB RF A105N	NE	181A9	514	307	28,40	53,60				149 155
5	10	WN 20 150LB STD/20 RF A105N	NE	244A9	517	314	30,70	56,00				149 156
6	96	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	202A9	515	293	28,00	52,60				150 155
7	6	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	143A9	518	315	30,40	56,60				149 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
143A9	0,190	0,290	0,840	0,008	0,002	0,110	0,100	0,050	0,007	0,001	0,350	0,029	0,000	0,000	0,392
181A9	0,200	0,210	0,870	0,014	0,007	0,070	0,100	0,010	0,003	0,002	0,240	0,020	0,000	0,000	0,384
186A9	0,200	0,200	0,850	0,010	0,005	0,060	0,090	0,009	0,003	0,002	0,240	0,022	0,000	0,000	0,378
186V9	0,200	0,200	0,850	0,010	0,005	0,060	0,090	0,009	0,003	0,002	0,240	0,022	0,000	0,000	0,378
202A9	0,200	0,190	0,860	0,013	0,006	0,120	0,100	0,010	0,003	0,002	0,260	0,020	0,000	0,000	0,394
232A9	0,200	0,260	0,850	0,010	0,001	0,070	0,100	0,030	0,005	0,003	0,280	0,030	0,000	0,000	0,388
244A9	0,200	0,260	0,840	0,011	0,002	0,110	0,100	0,030	0,007	0,001	0,320	0,035	0,000	0,000	0,396
484A8	0,210	0,240	0,980	0,013	0,005	0,080	0,110	0,010	0,000	0,002	0,220	0,036	0,000	0,000	0,414

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations