

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA:  
Date: 13/01/2009

N.º  
No. 125324

HOJA:  
Page: 1



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO  
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
Your Order No. O.C. 4612 (14.05.08)  
Votre Cde. N.º

DE  
of. - de 16/05/2008

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



70962

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05  
ASME SA105N-05

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section  
Département

MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

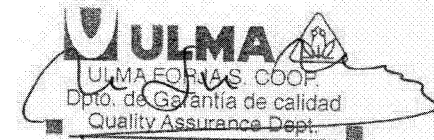
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
4	30	SO 14 150LB RF A105N	NE	229A8	513	296	29,60	55,00				147 153
7	7	WN 10 150LB S80 RF A105N	NE	310A8	513	311	28,70	53,20				148 154
8	10	WN 12 150LB S40 RF A105N	NE	314A8	511	313	30,40	56,80				150 155

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
229A8	0,180	0,200	0,880	0,016	0,005	0,060	0,140	0,020	0,003	0,007	0,200	0,020	0,000	0,000	0,367
310A8	0,190	0,250	0,810	0,011	0,003	0,090	0,060	0,020	0,007	0,001	0,260	0,023	0,000	0,000	0,369
314A8	0,200	0,240	0,830	0,015	0,004	0,100	0,080	0,030	0,007	0,003	0,280	0,034	0,000	0,000	0,389

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
- Dimension and surface condition were found acceptable.  
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
- Manufacturing requirements are satisfied.  
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations  
N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA