

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 13/01/2009
Date: 13/01/2009

N.º 125323
No. 125323

HOJA: 2
Page: 2



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)

Votre Cde. N.º

DE

of. - de 15/04/2008

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-05

Material Correspondent - Qualité

ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



70961

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

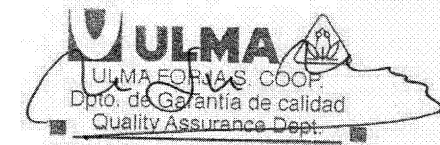
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
27	1	WN 1.1/2 600LB S80 RF A105N	NE	227A6	517	306	31,80	56,00				151 154
33	16	WN 16 600LB S80 RF A105N	NE	178285	533	379	33,00	69,00				167 169
34	7	WN 18 600LB S40 RF A105N	NE	94198	537	317	29,00	60,00				154 160
35	7	WN 18 600LB S80 RF A105N	NE	94198	537	317	29,00	60,00				154 160
44	1	BLIND 4 600LB RF A105N	NE	244A8	520	296	28,30	52,00				151 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
178285	0,170	0,250	1,130	0,011	0,006	0,100	0,110	0,020	0,003	0,001	0,200	0,028	0,000	0,000	0,403
227A6	0,190	0,170	0,820	0,012	0,010	0,070	0,120	0,020	0,000	0,002	0,360	0,000	0,000	0,000	0,377
244A8	0,210	0,210	0,950	0,007	0,017	0,050	0,120	0,020	0,004	0,002	0,250	0,002	0,000	0,000	0,407
94198	0,170	0,250	1,260	0,014	0,003	0,190	0,090	0,040	0,001	0,004	0,160	0,022	0,000	0,000	0,443

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA