

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 13/01/2009
Date:

N.º 125323
No.

HOJA: 1
Page:



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)
Votre Cde. N.º

DE
of. - de 15/04/2008

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



70961

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

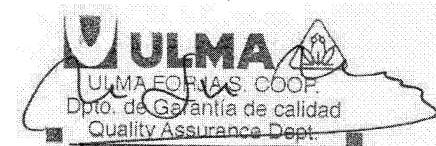
| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2 | LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d % | ESTRICCION Red. Area Striction % | RESILIENCIA Impact test Résilience Joules | PROBETA - SPECIMEN | | DUREZA Hardness Dureté HB |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|------------------------------------|---|---|---|---|--|-----------------------------|----|------------------------------------|
| | | | | | | | | | | MEDIA Average Moyenne | °C | |
| 2 | 25 | SO 2.1/2 150LB RF A105N | NE | 402A8 | 517 | 312 | 29,40 | 56,30 | | | | 149 155 |
| 6 | 104 | SO 8 150LB RF A105N | NE | 288A8 | 518 | 296 | 28,40 | 53,00 | | | | 150 155 |
| 8 | 60 | WN 1 150LB S40 RF A105N | NE | 208A8 | 522 | 319 | 32,80 | 65,40 | | | | 151 156 |
| 11 | 10 | WN 2 150LB S40 RF A105N | NE | 149A8 | 517 | 309 | 28,40 | 53,70 | | | | 149 155 |
| 11 | 1 | WN 2 150LB S40 RF A105N | NE | 312A8 | 513 | 310 | 29,40 | 55,00 | | | | 149 154 |
| 11 | 1 | WN 2 150LB S40 RF A105N | NE | 36849 | 517 | 363 | 27,20 | 49,10 | | | | 151 155 |
| 18 | 36 | WN 10 150LB S40 RF A105N | NE | 238A8 | 505 | 303 | 29,80 | 56,30 | | | | 147 153 |
| 20 | 15 | SO 3/4 300LB RF A105N | NE | 404R5 | 521 | 336 | 34,80 | 67,60 | | | | 151 157 |
| 23 | 30 | WN 2 300LB S80 RF A105N | NE | 286A8 | 515 | 301 | 28,20 | 53,80 | | | | 150 155 |

| COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | Al % | Ti % | N % | CEq % |
| 149A8 | 0,210 | 0,210 | 0,840 | 0,011 | 0,007 | 0,070 | 0,100 | 0,010 | 0,000 | 0,001 | 0,240 | 0,024 | 0,000 | 0,000 | 0,389 |
| 208A8 | 0,180 | 0,260 | 1,130 | 0,017 | 0,022 | 0,130 | 0,050 | 0,010 | 0,002 | 0,003 | 0,170 | 0,022 | 0,000 | 0,000 | 0,412 |
| 238A8 | 0,180 | 0,200 | 0,840 | 0,014 | 0,005 | 0,060 | 0,110 | 0,020 | 0,003 | 0,005 | 0,190 | 0,025 | 0,000 | 0,000 | 0,357 |
| 286A8 | 0,190 | 0,200 | 0,890 | 0,013 | 0,022 | 0,060 | 0,130 | 0,020 | 0,004 | 0,002 | 0,280 | 0,002 | 0,000 | 0,000 | 0,382 |
| 288A8 | 0,200 | 0,170 | 0,860 | 0,013 | 0,021 | 0,070 | 0,160 | 0,020 | 0,005 | 0,002 | 0,350 | 0,002 | 0,000 | 0,000 | 0,396 |
| 312A8 | 0,190 | 0,210 | 0,840 | 0,012 | 0,002 | 0,100 | 0,090 | 0,030 | 0,007 | 0,001 | 0,300 | 0,022 | 0,000 | 0,000 | 0,382 |
| 36849 | 0,190 | 0,210 | 1,180 | 0,015 | 0,017 | 0,070 | 0,080 | 0,010 | 0,001 | 0,000 | 0,180 | 0,026 | 0,000 | 0,000 | 0,420 |
| 402A8 | 0,200 | 0,230 | 0,860 | 0,017 | 0,001 | 0,100 | 0,080 | 0,020 | 0,007 | 0,001 | 0,190 | 0,028 | 0,000 | 0,000 | 0,386 |
| 404R5 | 0,170 | 0,270 | 1,130 | 0,015 | 0,005 | 0,080 | 0,080 | 0,030 | 0,007 | 0,001 | 0,260 | 0,027 | 0,000 | 0,000 | 0,403 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA