

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 13/01/2009
 Date:

N.º 125322
 No.

HOJA: 3
 Page:



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit

SU PEDIDO N.º O.C. 5167 (23.09.08)
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE of. - de 23/09/2008

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-03
 Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



70960

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05
 Material Correspondent - Qualité
 ASME SA105N-05

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

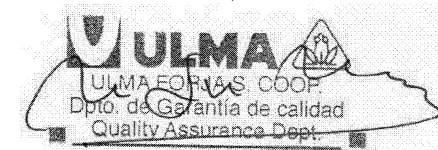
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
12	280	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	485A8	519	308	29,70	58,00				150 156
13	8	BLIND 12 150LB RF A105N	NE	334A8	519	312	29,30	57,60				150 155
15	3	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	442A8	514	318	30,40	58,30				148 154
17	6	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	247A8	513	306	30,80	61,00				149 155
18	72	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	440A7	511	308	28,30	52,00				149 154
19	36	SO 10 150LB RF A105N	NE	281A8	510	296	29,70	55,00				148 154
20	5	BLIND 2 300LB RF A105N	NE	275A8	517	315	31,80	62,00				150 156
23	6	WN 20 150LB XS/30 RF A105N	NE	476A8	518	313	28,80	53,70				150 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
247A8	0,200	0,300	0,820	0,012	0,003	0,070	0,080	0,020	0,007	0,001	0,240	0,049	0,000	0,000	0,376
275A8	0,190	0,200	1,020	0,006	0,014	0,040	0,070	0,020	0,000	0,002	0,120	0,024	0,000	0,000	0,385
281A8	0,200	0,170	0,900	0,015	0,005	0,090	0,100	0,020	0,001	0,005	0,180	0,025	0,000	0,000	0,392
334A8	0,190	0,280	0,860	0,013	0,001	0,130	0,070	0,030	0,007	0,001	0,310	0,033	0,000	0,000	0,391
440A7	0,180	0,230	0,840	0,015	0,002	0,110	0,090	0,010	0,007	0,002	0,210	0,021	0,000	0,000	0,364
442A8	0,180	0,230	0,840	0,010	0,001	0,070	0,080	0,030	0,007	0,001	0,260	0,030	0,000	0,000	0,363
476A8	0,200	0,260	0,830	0,012	0,001	0,070	0,070	0,040	0,007	0,001	0,270	0,031	0,000	0,000	0,383
485A8	0,210	0,230	0,990	0,013	0,006	0,070	0,090	0,010	0,000	0,002	0,200	0,029	0,000	0,000	0,411

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations