

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 13/01/2009
Date:

N.º
No.

125322

HOJA: Page: 1



SGI 1922164



SGI 6000236



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

70960

PRODUCTO Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

O.C. 5167 (23.09.08)

DE of. - de 23/09/2008

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



MATERIAL CORRESPONDIENTE Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

DEPARTAMENTO Section
Département

GARANTÍA CALIDAD

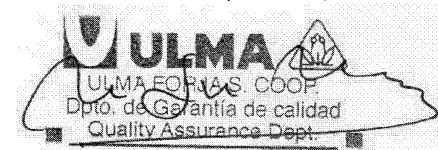
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
2	5	WN 16 150LB STD/30 RF A105N	NE	396A8	514	315	29,70	54,60				149 155
2	7	WN 16 150LB STD/30 RF A105N	NE	401A8	515	311	28,80	53,50				148 154
2	4	WN 16 150LB S80 RF A105N	NE	58A8	518	316	30,00	58,50				150 155
3	2	WN 24 150LB STD/20 RF A105N	NE	276A8	518	316	31,50	63,00				150 155
3	2	WN 24 150LB STD/20 RF A105N	NE	302A8	512	298	28,30	52,80				147 154
4	2	WN 20 150LB S40 RF A105N	NE	180A8	514	315	29,80	56,00				149 155
6	7	WN 2 600LB S80 RF A105N	NE	255A8	514	315	30,10	59,00				149 154
7	24	WN 8 150LB S40 RF A105N	NE	374A8	512	315	30,70	59,00				149 154

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
180A8	0,190	0,250	0,850	0,012	0,001	0,140	0,080	0,020	0,007	0,001	0,190	0,026	0,000	0,000	0,382
255A8	0,190	0,240	0,830	0,017	0,005	0,120	0,090	0,030	0,007	0,001	0,250	0,032	0,000	0,000	0,381
276A8	0,200	0,260	0,860	0,012	0,003	0,090	0,100	0,030	0,007	0,003	0,320	0,040	0,000	0,000	0,396
302A8	0,180	0,270	0,830	0,017	0,004	0,110	0,070	0,030	0,007	0,001	0,250	0,023	0,000	0,000	0,368
374A8	0,190	0,200	0,830	0,010	0,001	0,050	0,070	0,030	0,007	0,001	0,210	0,027	0,000	0,000	0,363
396A8	0,200	0,220	0,820	0,012	0,001	0,080	0,060	0,030	0,007	0,001	0,180	0,032	0,000	0,000	0,375
401A8	0,190	0,230	0,830	0,011	0,001	0,070	0,080	0,020	0,007	0,001	0,260	0,026	0,000	0,000	0,369
58A8	0,190	0,230	0,870	0,010	0,006	0,090	0,090	0,040	0,007	0,003	0,240	0,026	0,000	0,000	0,384

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations