

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 13/01/2009
Date:

N.º 125322
No.

HOJA: 2
Page:



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

SU PEDIDO N.º O.C. 5167 (23.09.08)
Your Order No. / Votre Cde. N.º

DE 23/09/2008
of. - de

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-03
Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



70960

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05
Material Correspondent - Qualité ASTME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

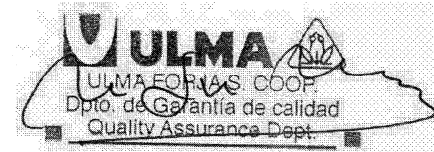
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
7	72	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	422A8	510	313	29,00	54,90				148 154
8	5	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	286A8	515	301	28,20	53,80				150 155
8	9	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	222A8	520	318	30,40	61,30				151 156
8	41	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	223A8	518	311	29,70	55,30				149 155
9	10	THR 2 150LB RF A105N	NE	136A8	519	307	30,90	57,00				150 156
11	104	SO 8 150LB RF A105N	NE	484A8	520	314	28,70	52,30				150 155
12	13	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	373A8	510	314	30,40	58,50				150 155
12	67	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	378A8	512	315	30,40	59,00				148 155

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
136A8	0,190	0,250	1,020	0,004	0,012	0,040	0,080	0,020	0,000	0,003	0,160	0,026	0,000	0,000	0,389
222A8	0,200	0,250	0,880	0,029	0,002	0,110	0,080	0,020	0,007	0,002	0,230	0,035	0,000	0,000	0,394
223A8	0,200	0,230	0,850	0,011	0,005	0,060	0,110	0,010	0,000	0,007	0,250	0,025	0,000	0,000	0,381
286A8	0,190	0,200	0,890	0,013	0,022	0,060	0,130	0,020	0,004	0,002	0,280	0,002	0,000	0,000	0,382
373A8	0,190	0,220	0,840	0,012	0,001	0,090	0,080	0,020	0,007	0,001	0,210	0,029	0,000	0,000	0,372
378A8	0,190	0,250	0,830	0,010	0,001	0,090	0,060	0,020	0,007	0,001	0,190	0,031	0,000	0,000	0,367
422A8	0,180	0,230	0,850	0,013	0,001	0,070	0,100	0,030	0,007	0,002	0,240	0,024	0,000	0,000	0,365
484A8	0,210	0,240	0,980	0,013	0,005	0,080	0,110	0,010	0,000	0,002	0,220	0,036	0,000	0,000	0,414

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations