

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Inspection Certificate - Certificat de Réception ISO 10474 / 3.1
 DIN EN 10204 / 3.1

FECHA: 24/07/2008
 N.º: 122441
 HOUA: Page: 7



UULMA

UULMA FORJA, S. COOP.

PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Produit
 SU PEDIDO N.º
 Your Order No. **O.C. 4459 (15.04.08)**
 Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-03**
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-05**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N-05**

MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-7/5/05 & MR-01-03/03**
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DE of - de **15/04/2008**

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**
 Section
 Département

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

68038

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º RESISTENCIA | | LIMITE ELAST. | | ALARGAM. | | ESTRICCION | RESILIENCIA | MEDIA | | DUREZA |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|---|----------------------------|-------------------------------------|------------|-------------|--------------------|-----|--------|
| | | | | Heat No N.ºCoulée | T. Strength Resist Rupt N/mm2 | Y. Strength Limite Elast. N/mm2 | Elongation Allongement Lc. 4 d % | Red Area Striction % | Impact test Résilience Joules | | | Average Moyenne | °C | |
| 42 | 16 | BLIND 16 150LB RF A105N | | 506A7 | 517 | 314 | 30.80 | 57.40 | | | | 149 | 156 | |
| 43 | 15 | BLIND 1 300LB RF A105N | NE | 292R6 | 522 | 331 | 33.40 | 67.30 | | | | 151 | 161 | |
| 44 | 9 | BLIND 4 600LB RF A105N | NE | 69A8 | 515 | 302 | 28.30 | 57.90 | | | | 149 | 155 | |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | C % | SI % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | Al % | TI % | N % | CEq % |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 292R6 | 0,160 | 0,280 | 1,150 | 0,005 | 0,009 | 0,030 | 0,130 | 0,030 | 0,000 | 0,002 | 0,200 | 0,037 | 0,000 | 0,000 | 0,386 |
| 506A7 | 0,190 | 0,270 | 0,830 | 0,013 | 0,004 | 0,100 | 0,090 | 0,020 | 0,007 | 0,001 | 0,270 | 0,024 | 0,000 | 0,000 | 0,377 |
| 69A8 | 0,200 | 0,210 | 0,860 | 0,010 | 0,006 | 0,070 | 0,100 | 0,010 | 0,000 | 0,002 | 0,220 | 0,025 | 0,000 | 0,000 | 0,381 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA