

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULLITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

DIN EN 10204 / 3.1

Inspection Certificate - Certificat de Réception ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008
 Date: 24/07/2008

Nº 122441
 Hoja: 6



ULMA FORJ.A. S.COOP.

PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)
 Votre Cde. N.º

DE of. - de 15/04/2008

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



68038

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier

ASTMA105N-05
 ASME SA105N-05

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

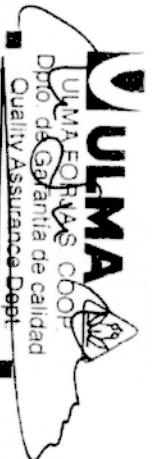
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Couleée	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. % d	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	MEDIA Average Moyenne	TEMPERATURA °C	DUREZA Hardness Dureté HB
37	35	BLIND 2 150LB RF A105N	NE	434A7	522	319	33.40	67.00				152 158
38	40	BLIND 3 150LB RF A105N	NE	410A7	520	313	32.70	60.20				151 155
39	4	BLIND 8 150LB RF A105N	NE	37A8	518	316	30.40	59.30				148 155
39	6	BLIND 8 150LB RF A105N	NE	46A8	517	305	28.70	54.00				149 154
40	22	BLIND 6 150LB RF A105N	NE	213A8	518	313	28.60	54.00				149 155
40	38	BLIND 6 150LB RF A105N	NE	40A8	522	291	29.40	56.30				151 156
41	6	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	397A7	521	322	30.40	61.00				151 156
41	14	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	457A7	518	323	30.80	62.00				151 156

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No. N.º Couleée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
213A8	0.200	0.230	0.870	0.008	0.005	0.080	0.090	0.010	0.000	0.002	0.200	0.026	0.000	0.000	0.383
37A8	0.200	0.220	0.860	0.010	0.005	0.070	0.090	0.010	0.000	0.001	0.210	0.024	0.000	0.000	0.380
397A7	0.190	0.270	0.900	0.024	0.004	0.130	0.080	0.020	0.007	0.003	0.200	0.020	0.000	0.000	0.389
40A8	0.210	0.230	0.870	0.012	0.006	0.080	0.090	0.008	0.000	0.002	0.210	0.024	0.000	0.000	0.393
410A7	0.210	0.230	0.860	0.015	0.005	0.070	0.100	0.010	0.000	0.005	0.240	0.021	0.000	0.000	0.393
434A7	0.200	0.270	0.990	0.008	0.003	0.090	0.060	0.010	0.000	0.002	0.140	0.026	0.000	0.000	0.399
457A7	0.190	0.270	0.830	0.012	0.001	0.110	0.080	0.050	0.007	0.001	0.260	0.040	0.000	0.000	0.383
46A8	0.210	0.250	0.850	0.011	0.003	0.060	0.080	0.010	0.000	0.003	0.170	0.023	0.000	0.000	0.383

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA