

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

DIN EN 10204 / 3.1
Inspection Certificate - Certificat de Réception ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008

N.º No.

HOJA: 5

122441

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)

DE of - de 15/04/2008

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

68038

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section
Département



SGI 1922164 SGI 6000236

ULMA FORJA, S.COOP.

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmaping.com

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulé	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
29	29	WN 3 600LB S80 RF A105N	NE	128A8	514	308	27,90	56,60				149 155
29	1	WN 3 600LB S80 RF A105N	NE	507A7	514	306	28,30	56,00				149 154
30	30	WN 4 600LB S80 RF A105N	NE	25A8	516	315	30,70	56,00				150 156
31	18	WN 6 600LB S80 RF A105N	NE	108A8	514	312	30,40	57,00				150 155
31	12	WN 6 600LB S80 RF A105N	NE	127A8	516	315	30,00	61,50				148 154
32	10	WN 8 600LB S80 RF A105N	NE	122A8	517	314	30,80	61,00				151 157
36	40	BLIND 1.1/4 150LB RF A105N	NE	316A6	523	308	33,00	65,20				147 152
37	5	BLIND 2 150LB RF A105N	NE	374A7	514	317	32,80	66,30				150 155

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
108A8	0,180	0,260	0,850	0,016	0,003	0,160	0,080	0,040	0,007	0,001	0,230	0,034	0,000	0,000	0,383
122A8	0,200	0,250	0,850	0,018	0,005	0,160	0,100	0,030	0,007	0,001	0,270	0,030	0,000	0,000	0,405
127A8	0,180	0,280	0,850	0,013	0,002	0,130	0,070	0,020	0,007	0,001	0,250	0,032	0,000	0,000	0,373
128A8	0,210	0,240	0,860	0,012	0,003	0,070	0,090	0,010	0,000	0,001	0,230	0,024	0,000	0,000	0,391
25A8	0,190	0,240	0,870	0,019	0,002	0,150	0,080	0,030	0,007	0,001	0,250	0,022	0,000	0,000	0,393
316A6	0,200	0,240	0,840	0,019	0,030	0,150	0,150	0,002	0,002	0,003	0,170	0,011	0,000	0,000	0,392
374A7	0,190	0,250	0,860	0,011	0,005	0,120	0,090	0,020	0,001	0,002	0,120	0,028	0,000	0,000	0,376
507A7	0,190	0,220	0,860	0,016	0,008	0,070	0,100	0,010	0,000	0,005	0,240	0,018	0,000	0,000	0,373

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations