

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

DIN EN 10204 / 3.1
Inspection Certificate - Certificat de Réception ISO 10474 / 3.1

FECHA:
Date:

24/07/2008

N.º
No.

122441

HOJA:
Page:

4

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)

DE

of. - de 15/04/2008

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05

ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

SGI 1922164

SGI 8000236

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



68038

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section

Département

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.º Coulé | RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2 | LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d % | ESTRICCION Red. Area Striction % | RESILIENCIA Impact test Résilience Joules | PROBETA - SPECIMEN | | DUREZA Hardness Dureté HB |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|------------------------------------|--|--|---|---|--|-----------------------------|---------|------------------------------------|
| | | | | | | | | | | MEDIA Average Moyenne | °C | |
| 22 | 5 | WN 2 300LB S40 RF A105N | NE | 110A8 | 513 | 311 | 29,40 | 56,00 | | | 148 154 | |
| 22 | 5 | WN 2 300LB S40 RF A105N | NE | 133A8 | 513 | 314 | 30,80 | 61,30 | | | 148 153 | |
| 22 | 20 | WN 2 300LB S40 RF A105N | NE | 153A8 | 512 | 310 | 28,40 | 56,00 | | | 149 154 | |
| 24 | 60 | WN 4 300LB S40 RF A105N | NE | 124A8 | 517 | 302 | 27,50 | 51,00 | | | 151 154 | |
| 25 | 10 | WN 16 300LB STD/30 RF A105N | NR | 132A8 | 516 | 310 | 28,40 | 53,70 | | | 150 154 | |
| 26 | 1 | SO 8 600LB RF A105N | NE | 292A7 | 517 | 318 | 32,00 | 63,40 | | | 150 158 | |
| 26 | 4 | SO 8 600LB RF A105N | NE | 296A7 | 515 | 318 | 31,00 | 58,60 | | | 147 157 | |
| 27 | 19 | WN 1.1/2 600LB S80 RF A105N | NE | 227A6 | 517 | 306 | 31,80 | 56,00 | | | 151 154 | |
| 28 | 20 | WN 2 600LB S80 RF A105N | NE | 84A8 | 515 | 310 | 29,00 | 54,80 | | | 148 154 | |

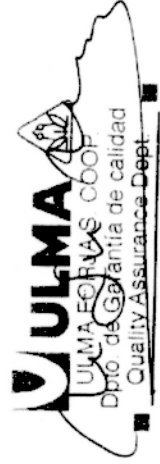
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA N.º Heat No N.º Coulé | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | Al % | Ti % | N % | CEq % |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 110A8 | 0,190 | 0,220 | 0,830 | 0,010 | 0,009 | 0,080 | 0,080 | 0,020 | 0,007 | 0,002 | 0,170 | 0,021 | 0,000 | 0,000 | 0,365 |
| 124A8 | 0,210 | 0,220 | 0,860 | 0,014 | 0,007 | 0,060 | 0,110 | 0,010 | 0,000 | 0,001 | 0,240 | 0,022 | 0,000 | 0,000 | 0,391 |
| 132A8 | 0,180 | 0,300 | 0,850 | 0,028 | 0,006 | 0,150 | 0,080 | 0,020 | 0,007 | 0,005 | 0,220 | 0,019 | 0,000 | 0,000 | 0,377 |
| 133A8 | 0,190 | 0,290 | 0,820 | 0,011 | 0,001 | 0,100 | 0,080 | 0,020 | 0,007 | 0,003 | 0,190 | 0,032 | 0,000 | 0,000 | 0,369 |
| 153A8 | 0,190 | 0,210 | 0,830 | 0,016 | 0,004 | 0,100 | 0,090 | 0,020 | 0,007 | 0,002 | 0,200 | 0,015 | 0,000 | 0,000 | 0,372 |
| 227A6 | 0,190 | 0,170 | 0,820 | 0,012 | 0,010 | 0,070 | 0,120 | 0,020 | 0,000 | 0,002 | 0,360 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,377 |
| 292A7 | 0,190 | 0,220 | 0,830 | 0,018 | 0,004 | 0,100 | 0,090 | 0,020 | 0,007 | 0,001 | 0,190 | 0,026 | 0,000 | 0,000 | 0,371 |
| 296A7 | 0,180 | 0,240 | 0,820 | 0,007 | 0,003 | 0,060 | 0,070 | 0,010 | 0,007 | 0,001 | 0,220 | 0,027 | 0,000 | 0,000 | 0,350 |
| 84A8 | 0,190 | 0,260 | 0,830 | 0,006 | 0,003 | 0,090 | 0,070 | 0,030 | 0,007 | 0,001 | 0,190 | 0,022 | 0,000 | 0,000 | 0,370 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA