

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULLITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

DIN EN 10204 / 3.1

Inspection Certificate - Certificat de Réception ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008 N.º 122441

HOJA: 3



ULMA FORJA, S.COOP.

ULMA

PRODUCTO **BRIDAS** SU PEDIDO N.º **O.C. 4459 (15.04.08)**
 Article - Produit Your Order No. Votre Cde. N.º

NORMAS APPLICABLES **ASME B16.5-03**
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-05**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N-05**

MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03**
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DE of - de **15/04/2008**

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



68038

DEPARTAMENTO **GARANTIA CALIDAD**
 Section Département

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée		RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	MEDIA Average Moynne	DUREZA Hardness Dureté HB
				Heat No	N.ºCoulée							
14	30	WN 6 150LB S40 RF A105N	NE	123A8	514	306	28.40	53.70				150 155
15	30	WN 6 150LB S80 RF A105N	NE	474A7	517	303	28.70	56.30				151 156
16	40	WN 8 150LB S40 RF A105N	NE	138A7	515	314	30.40	58.30				150 156
17	7	WN 8 150LB S20 RF A105N	NE	173A8	512	315	28.60	54.90				148 154
17	3	WN 8 150LB S20 RF A105N	NE	495A7	512	314	30.80	58.70				148 158
18	14	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	143A8	517	318	31.20	60.80				150 154
19	7	WN 14 150LB STD/30 RF A105N	NE	185A8	510	317	30.10	57.30				148 153
19	2	WN 14 150LB STD/30 RF A105N	NE	186A8	520	315	29.30	54.00				150 156
21	30	SO 1 300LB RF A105N	NE	434A7	522	319	33.40	67.00				152 158

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
123A8	0.190	0.220	0.850	0.014	0.007	0.060	0.130	0.010	0.000	0.001	0.340	0.021	0.000	0.000	0.377
138A7	0.180	0.260	0.860	0.011	0.001	0.080	0.070	0.040	0.006	0.001	0.260	0.031	0.000	0.000	0.370
143A8	0.200	0.240	0.850	0.006	0.004	0.060	0.080	0.050	0.007	0.001	0.200	0.037	0.000	0.000	0.383
173A8	0.190	0.240	0.850	0.016	0.001	0.110	0.080	0.020	0.007	0.001	0.200	0.027	0.000	0.000	0.377
185A8	0.180	0.230	0.840	0.009	0.001	0.070	0.050	0.030	0.007	0.001	0.180	0.029	0.000	0.000	0.356
186A8	0.200	0.230	0.840	0.030	0.009	0.200	0.090	0.050	0.007	0.007	0.220	0.017	0.000	0.000	0.412
434A7	0.200	0.270	0.890	0.008	0.003	0.090	0.060	0.010	0.000	0.002	0.140	0.026	0.000	0.000	0.399
474A7	0.200	0.240	0.880	0.015	0.009	0.070	0.090	0.010	0.000	0.005	0.250	0.021	0.000	0.000	0.386
495A7	0.190	0.260	0.840	0.007	0.003	0.060	0.070	0.030	0.007	0.001	0.200	0.034	0.000	0.000	0.366

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks Observations