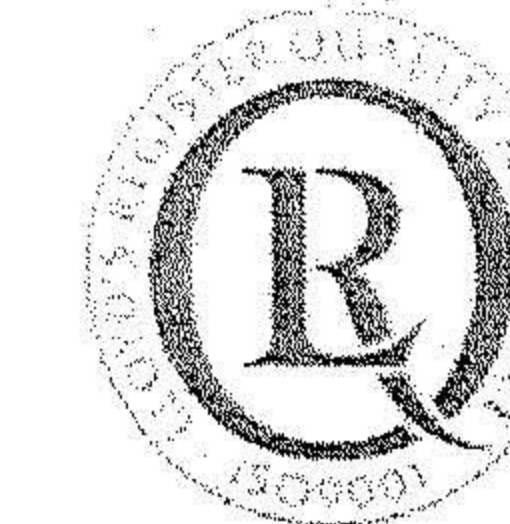
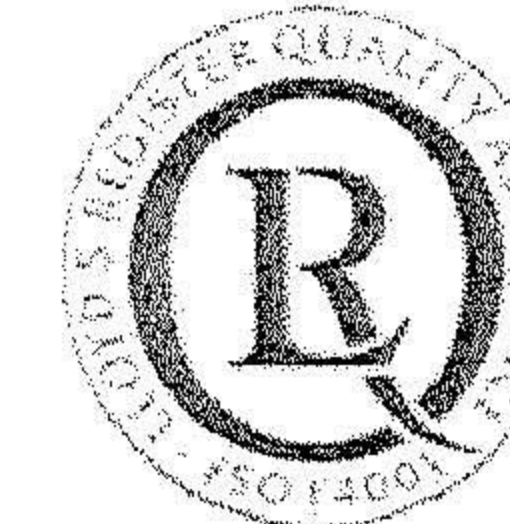


CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1



FECHA: 06/03/2008
Date:

N.º 119846
No.

HOJA: 2
Page:

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. O.C. 3818 (27.11.07)
Votre Cde. N.º

DE
of. - de 30/11/2007

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

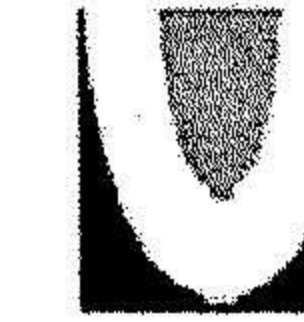
MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



65421

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

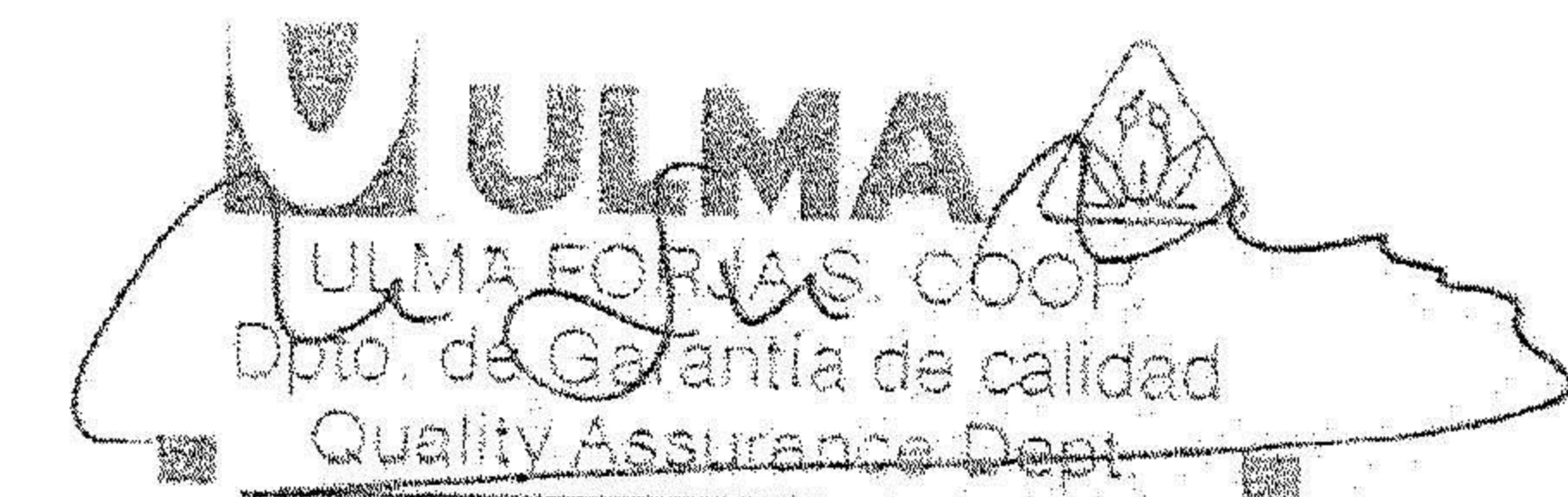
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
9	22	SO 2 600LB RF A105N	NE	263A6	517	305	30,20	65,30				145 151
10	84	SO 4 600LB RF A105N	NE	499A7	514	305	28,70	55,30				150 158
12	12	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	32A8	517	315	31,70	62,00				148 154
13	12	WN 12 600LB S40 RF A105N	NE	460A7	519	314	30,80	57,60				150 156
14	9	WN 14 600LB S80 RF A105N	NE	18A8	516	312	30,70	56,40				149 153
15	8	WN 16 600LB S40 RF A105N	NE	94199	528	318	31,20	62,00				151 158
16	3	WN 20 600LB S40 RF A105N	NE	166351	518	369	31,00	67,00				155 164
18	3	WN 24 600LB S40 RF A105N	NE	730833	561	373	31,00	65,00				167 169

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
166351	0,160	0,230	1,140	0,013	0,006	0,100	0,090	0,010	0,003	0,001	0,150	0,025	0,000	0,000	0,388
18A8	0,190	0,230	0,840	0,012	0,001	0,090	0,080	0,030	0,007	0,001	0,240	0,025	0,000	0,000	0,376
263A6	0,200	0,200	0,830	0,009	0,023	0,070	0,100	0,020	0,000	0,002	0,390	0,000	0,000	0,000	0,389
32A8	0,180	0,240	0,840	0,007	0,003	0,090	0,090	0,030	0,007	0,001	0,290	0,039	0,000	0,000	0,370
460A7	0,200	0,210	0,840	0,011	0,001	0,090	0,070	0,030	0,007	0,001	0,230	0,023	0,000	0,000	0,384
499A7	0,200	0,210	0,870	0,015	0,008	0,090	0,110	0,010	0,000	0,005	0,240	0,019	0,000	0,000	0,389
730833	0,180	0,260	1,110	0,011	0,006	0,020	0,050	0,010	0,005	0,006	0,020	0,002	0,000	0,000	0,377
94199	0,150	0,210	1,160	0,016	0,003	0,250	0,090	0,050	0,001	0,004	0,170	0,021	0,000	0,000	0,421

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont-satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA