

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1



FECHA: 06/03/2008
Date:

N.º 119846
No.

HOJA: 1
Page:

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. O.C. 3818 (27.11.07)
Votre Cde. N.º

DE
of. - de 30/11/2007

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



65421

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

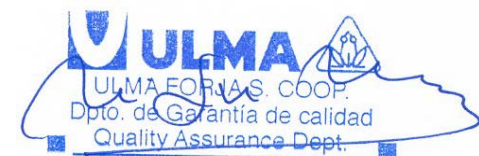
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	6	SO 24 300LB RF A105N	NE	538331	495	275	31,70	64,00				155 164
2	16	SO 14 300LB RF A105N	NE	515A7	511	309	29,00	53,50				146 154
3	12	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	23A8	512	306	29,40	53,80				147 151
3	4	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	519A7	515	319	32,40	63,00				149 156
4	10	WN 18 300LB S/STD RF A105N	NE	465A7	517	319	31,20	60,80				149 158
5	10	BLIND 12 300LB RF A105N	NE	501A7	518	315	30,80	59,00				151 156
5	8	BLIND 12 300LB RF A105N	NE	498A7	514	316	31,00	57,20				150 156
6	24	BLIND 10 300LB RF A105N	NE	391A7	521	318	32,80	63,00				151 156
7	10	BLIND 16 300LB RF A105N	NE	437A7	518	323	32,80	63,00				150 157

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
23A8	0,180	0,280	0,840	0,015	0,003	0,110	0,060	0,020	0,007	0,002	0,220	0,026	0,000	0,000	0,365
391A7	0,190	0,220	0,850	0,020	0,003	0,250	0,150	0,020	0,008	0,001	0,210	0,025	0,000	0,000	0,410
437A7	0,190	0,290	0,830	0,017	0,002	0,110	0,110	0,020	0,007	0,001	0,250	0,041	0,000	0,000	0,379
465A7	0,190	0,270	0,850	0,012	0,001	0,100	0,080	0,060	0,007	0,001	0,230	0,026	0,000	0,000	0,385
498A7	0,200	0,250	0,830	0,009	0,003	0,100	0,080	0,030	0,007	0,001	0,210	0,040	0,000	0,000	0,384
501A7	0,200	0,250	0,850	0,010	0,004	0,110	0,080	0,040	0,007	0,001	0,230	0,037	0,000	0,000	0,393
515A7	0,180	0,260	0,860	0,012	0,003	0,090	0,090	0,030	0,007	0,004	0,220	0,030	0,000	0,000	0,369
519A7	0,190	0,280	0,890	0,010	0,011	0,110	0,080	0,030	0,007	0,001	0,220	0,044	0,000	0,000	0,387
538331	0,190	0,210	0,840	0,006	0,004	0,180	0,110	0,040	0,001	0,001	0,140	0,035	0,000	0,000	0,391

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA