

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1



FECHA: 06/03/2008  
 Date:

N.º 119845  
 No.

HOJA: 1  
 Page:

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJAS, S.COOP.

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No. O.C. 3051 (21.06.07)  
 Votre Cde. N.º

DE  
 of - de 21/06/2007

Certified acc. PED 97/23/EC  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
 Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05  
 ASME SA105N-05

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



65420

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

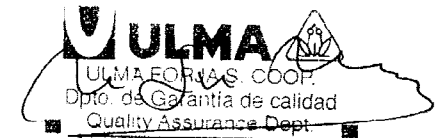
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	5	BLIND 14 150LB RF A105N ✓	NE	27852	542	382	28,30	50,90				157 163
2	30	BLIND 2 150LB RF A105N ✓	NE	239A7	521	308	33,00	63,70				152 156
8	10	SO 14 150LB RF A105N ✓	NE	27854	526	374	28,80	51,60				153 158
11	34	SO 5 150LB RF A105N ✓	NE	499A7	514	305	28,70	55,30				150 158
19	200	WN 2 150LB S80 RF A105N ✓	NE	382A7	522	304	31,60	57,00				152 158
40	2	WN 14 600LB S40 RF A105N ✓	NE	22A8	513	310	30,90	56,00				147 150
40	1	WN 14 600LB S40 RF A105N ✓	NE	316A7	519	320	32,40	63,70				150 158
43	2	WN 18 600LB S80 RF A105N ✓	NE	165879	521	372	29,00	70,00				165 175
47	2	WN 24 600LB S80 RF A105N ✓	NE	731016	558	370	33,00	69,00				154 166

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
165879	0,160	0,250	1,130	0,007	0,006	0,090	0,080	0,010	0,002	0,001	0,180	0,030	0,000	0,000	0,386
22A8	0,180	0,290	0,840	0,012	0,004	0,100	0,050	0,040	0,007	0,001	0,200	0,020	0,000	0,000	0,365
239A7	0,200	0,160	1,030	0,008	0,016	0,030	0,120	0,020	0,000	0,002	0,160	0,004	0,000	0,000	0,401
27852	0,200	0,220	1,130	0,016	0,016	0,040	0,090	0,020	0,002	0,000	0,220	0,025	0,000	0,000	0,421
27854	0,180	0,220	1,140	0,017	0,010	0,040	0,070	0,020	2,000	0,000	0,240	0,031	0,000	0,000	0,403
316A7	0,190	0,230	0,830	0,016	0,006	0,110	0,100	0,030	0,007	0,001	0,230	0,033	0,000	0,000	0,379
382A7	0,200	0,190	0,860	0,016	0,007	0,070	0,100	0,010	0,000	0,005	0,230	0,023	0,000	0,000	0,382
499A7	0,200	0,210	0,870	0,015	0,008	0,090	0,110	0,010	0,000	0,005	0,240	0,019	0,000	0,000	0,389
731016	0,180	0,220	1,130	0,013	0,008	0,020	0,040	0,000	0,000	0,010	0,040	0,026	0,000	0,000	0,380

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations  
 N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA