

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 02/11/2006
Date: 02/11/2006

HOJA: 109749
Page: 2

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. OC 1574 (20.06.06)
Votre Cde. N.º

DE of - de 27/07/2006

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxigeno básico

NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03

N.º: SGI 1922164

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory



55200

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section

Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulé	RESISTENCIA T. Strength Resist Ruptl N/mm²	LIMITE ELAST Y. Strength Limite Elast N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
10	392	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	359A6	517	319	32.70	64.00			140	150
12	30	WN 3 600LB S40 RF A105N	NE	268A6	514	317	32.80	64.00			139	148
13	490	SO 2 300LB RF A105N	NE	316A6	523	308	33.00	65.20			147	152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
268A6	0,180	0,220	0,810	0,013	0,003	0,070	0,080	0,010	0,008	0,002	0,220	0,032	0,000	0,000	0,351
316A6	0,200	0,240	0,840	0,019	0,030	0,150	0,150	0,002	0,002	0,003	0,170	0,011	0,000	0,000	0,392
359A6	0,190	0,230	0,860	0,012	0,001	0,100	0,080	0,020	0,007	0,001	0,190	0,028	0,000	0,000	0,376

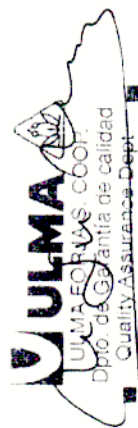
(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception
 DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 02/11/2006
 N.º: 109749
 HOJA: 1
 Page: 1



PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Product **SU PEDIDO N.º**
 Your Order No. **OC 1574 (20.06.06)**
 Votre Cde. N.º

DE **27/07/2006**
 of - de

Certified acc. PED 9723/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmappiping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



55200

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-05**
MODO DE FUSION (*) **ASME SA105N-05**
 Steel Making - Elaboration de l'acier
NACE MR-01-75/05 & MR-01-03/03
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO **GARANTIA CALIDAD**
 Section

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	T. Strength Resist Rupt N/mm2	Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. d d %	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILENCIA Impact test Résilience Joules	MEDIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HB
										°C	°C	
1	39	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	186A6	520	318	32.70	64.00				151
1	3	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	215A6	517	304	31.80	62.70				142
4	4	BLIND 24 150LB RF A105N	NE	543A6	528	312	29.40	51.00				143
4	8	BLIND 24 150LB RF A105N	NE	607A6	505	313	29.20	59.80				146
5	50	LJ 8 150LB A105N	NE	172A6	520	323	33.20	66.70				150
9	50	WN 3 150LB S80 RF A105N	NE	365A6	517	316	32.70	64.00				149

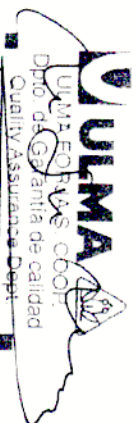
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
172A6	0.190	0.280	0.890	0.016	0.001	0.130	0.090	0.030	0.008	0.003	0.220	0.036	0.000	0.000	0.392
186A6	0.190	0.240	0.860	0.018	0.010	0.130	0.090	0.020	0.007	0.001	0.210	0.016	0.000	0.000	0.384
215A6	0.180	0.170	0.820	0.008	0.025	0.060	0.120	0.020	0.000	0.001	0.300	0.000	0.000	0.000	0.361
365A6	0.180	0.230	0.840	0.012	0.005	0.110	0.090	0.030	0.007	0.001	0.220	0.027	0.000	0.000	0.369
543A6	0.200	0.230	0.790	0.014	0.013	0.020	0.005	0.001	0.001	0.001	0.010	0.000	0.000	0.000	0.337
607A6	0.210	0.240	0.810	0.027	0.021	0.020	0.070	0.040	0.002	0.002	0.040	0.000	0.000	0.000	0.365

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA