

CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.  
VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B  
SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**

DIN 50049 / 3.1.B.  
EN 10204 / 3.1.B.



FECHA: 23/01/98  
Date-Date:

N.º  
No.-N.º

66085

HOJA: 3  
Page:

ULMA FORJA, S. COOP  
Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14º  
20560 OÑATI (Guipúzcoa)  
Tel.: 780552 • Fax 781808

12094

PRODUCTO ACCESORIOS  
Article - Produit

SU PEDIDO N.º 98/001 (16.12.97)  
Your Order No.  
Votre Cde. N.º

DE 16/12/97  
of. - de

NORMAS APLICABLES B16.11  
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE A105M-96  
Material Correspondent - Qualité

NACE MR-01-75/97

MODO DE FUSION (\*)  
\* L. Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico



MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant

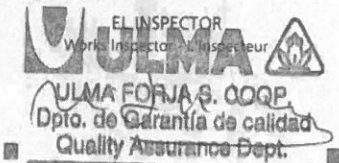


DEPARTAMENTO  
Section  
Departement

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules		PROBETA test bar		DUREZA Hardness Durete HB
									MEDIA AVERAGE MOYENNE	°C			
35	400	TE 1 3000LB SW A105N	NE	306TR	525	302	30,7	53,2					152
38	150	T.UNION 3/8 3000LB NPT A105N	NE	84TR	534	318	30,0	61,0					154
39	440	T.UNION 1/2 3000LB NPT A105N	NE	301AR	515	305	34,3	67,1					152
42	90	T.UNION 1.1/4 3000LB NPT A105N	NE	51TR	536	324	30,0	59,4					154
45	400	T.UNION 1/2 3000LB SW A105N	NE	301AR	515	305	34,3	67,1					152
46	600	T.UNION 3/4 3000LB SW A105N	NE	261AP	532	325	28,7	67,2					152
47	731	T.UNION 1 3000LB SW A105N	NE	185AR	529	313	34,5	67,1					152
47	269	T.UNION 1 3000LB SW A105N	NE	29AP	497	292	33,3	65,3					147

COLADA Heat Coulée No	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE											
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
306TR	0,18	0,20	0,84	0,013	0,021	0,08	0,11	< .02	< .02	< .02	0,25	0,360
84TR	0,19	0,17	0,91	0,030	0,027	0,10	0,12	< .02	< .02	< .02	0,38	0,400
301AR	0,19	0,26	0,99	0,012	0,026	0,08	0,09	0,02	< .02	< .02	0,19	0,390
51TR	0,20	0,20	0,84	0,019	0,025	0,09	0,09	0,02	< .02	< .02	0,32	0,390
261AP	0,19	0,27	1,00	0,013	0,025	0,13	0,12	0,03	< .02	< .02	0,19	0,410
185AR	0,19	0,26	1,02	0,009	0,028	0,08	0,09	0,02	< .02	< .02	0,20	0,400
29AP	0,18	0,28	0,82	0,015	0,028	0,16	0,11	0,04	< .02	< .02	0,17	0,380

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
- Dimension and surface condition were found acceptable  
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants  
  
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
- Manufacturing requirements are satisfied  
- Les normes applicables sont respectees



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations  
N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA