

Customer Client

PERKETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 VALLE LAS ALAMEDAS 66 - B
 SAN FCO. CHILPAN 54940 TULTITILAN
 EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

FECHA: 18/03/92 N.º 43.955
 Date-Date No-N.º

HOJA: 1
 Page

PRODUCTO ACCESORIOS

Artículo - Product B 16.11

NORMAS APLICABLES B 16.11
 Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE A105 NACE
 Material Correspondent - Qualite UNE36204-B

MODULO DE FUSION (*)

Steel making - Elaboration de l'acier

E = Elac Y = Originado básico

SU PEDIDO N.º # 92/01 (15-01-92)
 Your Order No. Votre Cde N.º

NORMAS SEGUN
 ULTIMA EDICION

DE 15/01/92 MARCA DEL FABRICANTE
 of. de Mark of factory
 Marqué du fabricant

59096

SPAIN



ENATRA
 SOCIEDAD COOPERATIVA
 ONATE (Carpuzco)

GARANTIA DE CALIDAD

DEPARTAMENTO
 Section
 Département

PARTIDA Item	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	OBSERVACION. Remarks Observations	COLADA N.º Heat No. N.º Coule	RESISTENCIA Strength Yield (MPa)	LIMITES DE TENSILYON Tensile Limits (MPa)	ALGAM Alloy Al-Si	ELONGACION Elongation (%)	RESILIENCIA Impact Resilience (Joules)	CHARPY V Yield Point (MPa)	UNIDAD UNITS	
117	18	MANGUITO 1.1/2X3/4 SW 6000LB A105	NE	12AE	527	345	32,1	61,8	115	130	107	117
118	39	MANGUITO 1X1/4 SW 6000LB A105	NE	153AF	516	320	33,0	63,0	126	105	110	113
119	86	MANGUITO 1X1/2 SW 6000LB A105	NE	153AF	516	320	33,0	63,0	126	105	110	113
120	46	MANGUITO 1X3/4 SW 6000LB A105	NE	153AF	516	320	33,0	63,0	126	105	110	113
121	89	MANGUITO 1.1/2X1/4 SW 6000LB A105	NE	12AE	527	345	32,1	61,8	115	130	107	117
122	22	MANGUITO 1.1/2X3/4 SW 6000LB A105	NE	12AE	527	345	32,1	61,8	115	130	107	117
123	8	MANGUITO 1.1/2X1 SW 6000LB A105	NE	12AE	527	345	32,1	61,8	115	130	107	117
124	23	MANGUITO 1.1/2X3/4 SW 6000LB A105	NE	12AE	527	345	32,1	61,8	115	130	107	117

ITEM No

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	Al %
0,20	0,28	0,93	0,020	0,010	0,09	0,07	0,02		< 0,02	0,16	0,032
0,19	0,26	0,85	0,026	0,013	0,09	0,12	0,03		< 0,02	0,22	0,020

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR,
 Works Inspector - Inspecteur
 Enrique S. COOPI.
 Enrique S. COOPI.
 Enrique S. COOPI.

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N-NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA