

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 4 P.B.  
 COLINA LA LOMA  
 C.P. 54060 TLALNEPANTLA DE BAZ  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/02/2016 N.º 178323 HOJA: 1  
 Date: No. Page:



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987 ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

\* Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO  
 PED 14/68/UE  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 122799

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º  
 Article - Produit Your Order No. 01/2016(urgente)  
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13  
 Requirements - Normes Applicables Votre Cde. N.º

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14  
 Material Correspondent - Qualité  
 MODO DE FUSION (\*) NACE MR0175/ISO15156-02/03-15 & MR0103-12  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	10	BLIND 4 300LB RF A105N	NE	I7AV5	512	307	30,80	56,40				155 158
2	5	WN 3 600LB STD/40 RF A105N	NE	B40A5	511	308	31,40	53,80				151 152
2	14	WN 3 600LB STD/40 RF A105N	NE	C14A5	510	309	30,50	52,50				158 161
3 5555104	24	WN 6 600LB STD/40 RF A105N	NE	B56A5	510	308	31,50	50,70				149 154
5	144	WN 4 600LB XS/80 RF A105N	NE	A22A6	513	309	30,10	52,70				153 157

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A22A6	0,190	0,210	0,950	0,008	0,005	0,080	0,090	0,020	0,003	0,004	0,200	0,036	0,001	0,388
B40A5	0,200	0,210	1,000	0,012	0,004	0,040	0,070	0,022	0,001	0,002	0,130	0,028	0,003	0,393
B56A5	0,190	0,230	1,060	0,011	0,004	0,040	0,060	0,015	0,001	0,002	0,130	0,031	0,005	0,391
C14A5	0,190	0,220	0,970	0,013	0,004	0,070	0,080	0,011	0,001	0,002	0,200	0,032	0,002	0,387
I7AV5	0,200	0,230	0,980	0,009	0,004	0,063	0,072	0,023	0,001	0,001	0,208	0,029	0,002	0,399

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.  
 Dpto. de Garantía de calidad  
 Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.