

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 3 - PISO 1
 COL. LA LOMA
 C.P. 54060 TLALNEPANTLA DE BAZ
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 21/12/2015 N.º
 Date: No.

177095

HOJA: 1
 Page:



ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 121659

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

Enma (1er trimestre 2016)

DE
 of. - de 07/10/2015

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14
 Material Correspondent - Qualité

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
4	196	BLIND 6 150LB RF A105N V01 FULL MACHINED	NE	C31A5	510	314	31,30	49,90				158 160
5	5	BLIND 8 150LB RF A105N V01 FULL MACHINED	NE	B53A5	511	314	30,20	54,80				152 157
5	19	BLIND 8 150LB RF A105N V01 FULL MACHINED	NE	B93A5	512	310	29,50	55,70				149 152
5	6	BLIND 8 150LB RF A105N V01 FULL MACHINED	NE	B94A5	509	315	28,60	49,20				153 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %	
B53A5	0,200	0,240	1,000	0,011	0,004	0,040	0,070	0,018	0,001	0,002	0,140	0,032	0,005	0,393	
B93A5	0,190	0,200	0,940	0,009	0,004	0,097	0,140	0,033	0,001	0,000	0,270	0,031	0,002	0,400	
B94A5	0,190	0,190	0,910	0,006	0,005	0,079	0,118	0,029	0,001	0,000	0,256	0,035	0,002	0,388	
C31A5	0,190	0,230	1,030	0,011	0,010	0,101	0,090	0,022	0,001	0,001	0,183	0,032	0,002	0,405	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.