

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 COL. LA LOMA  
 C.P. 05460 TLALNEPANTLA DE BAZ  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 25/09/2015 N.º 175449 HOJA: 1  
 Date: 25/09/2015 No. Page: 1

Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO  
 Article - Produit

ACCESORIOS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

Rotura stocks fittings y bridas pe

DE  
 of - de 18/05/2015

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.11-2011

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14

Material Correspondent - Qualité

NACE MR0175/ISO15156-02/03-15 & MR0103-12

MODO DE FUSION (\*)

Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 120071

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	520	CODO90 3/4 3000LB SW A105N	NE	B46A4	510	316	29,70	60,30				165 163
3	280	CODO90 2 3000LB SW A105N	NE	B5AV5	516	311	28,70	55,20				150 152
6	487	TE 1.1/2 3000LB SW A105N	NE	449T2	504	302	28,60	58,40				151 155
7	1.020	CODO90 1/2 3000LB SW A105N	NE	572T2	510	306	29,30	58,10				148 153

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
449T2	0,210	0,170	0,900	0,012	0,014	0,070	0,100	0,021	0,005	0,001	0,250	0,000	0,000	0,402
572T2	0,210	0,200	0,930	0,014	0,006	0,070	0,090	0,012	0,001	0,003	0,200	0,000	0,000	0,401
B46A4	0,199	0,205	0,967	0,007	0,015	0,075	0,104	0,027	0,000	0,001	0,169	0,028	0,001	0,399
B5AV5	0,194	0,218	1,007	0,013	0,003	0,064	0,099	0,011	0,010	0,005	0,137	0,030	0,005	0,394

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.  
 Dpto. de Garantía de calidad  
 Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.