

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 3 - PISO 1
COL. LA LOMA
C.P. 05460 TLALNEPANTLA DE BAZ
ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1



FECHA:
Date: 29/09/2015

N.º
No. 174632

HOJA:
Page: 1

SGI 1922164

SGI 6000236

SGI 6009987

ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE
of - de 04/06/2015

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 11782

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section

Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N. Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Red. Area Lo: 50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARYP V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	20	WN 24 150LB S30 RF A105N	NE	B55A3	512	310	30,60	49,30				148 150
2	60	SO 8 150LB RF A105N	NE	B51A5	508	311	30,10	55,80				153 154

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
B55A3	0,192	0,233	0,946	0,011	0,006	0,119	0,068	0,011	0,000	0,006	0,074	0,025	0,001	0,386
B51A5	0,190	0,230	0,950	0,013	0,005	0,070	0,090	0,020	0,005	0,001	0,150	0,027	0,002	0,383

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:

Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.