

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 COL. LA LOMA  
 C.P. 05460 TLALNEPANTLA DE BAZ  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 04/06/2015 N.º 173251 HOJA: 1  
 Date: No. Page:



Management Systems certified by LRQAE

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

ruptura stocks

DE  
 of. - de 21/05/2015

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 117832

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	10	WN 24 150LB STD/20 RF A105N	NE	38AV5	512	310	30,60	49,30				148 150
1	40	WN 24 150LB STD/20 RF A105N	NE	64AV5	511	308	30,30	51,50				151 153
2	20	WN 24 150LB XS RF A105N	NE	36AV5	509	308	28,90	55,10				149 151
2	10	WN 24 150LB XS RF A105N	NE	38AV5	512	310	30,60	49,30				148 150
4	54	SO 8 300LB RF A105N	NE	A76T4	508	312	30,30	49,10				153 155
4	108	SO 8 300LB RF A105N	NE	A78T4	513	304	32,00	54,50				150 151

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
36AV5	0,197	0,211	0,939	0,007	0,004	0,058	0,080	0,012	0,000	0,006	0,086	0,024	0,001	0,380
38AV5	0,192	0,233	0,946	0,011	0,008	0,119	0,068	0,011	0,000	0,006	0,074	0,025	0,001	0,386
64AV5	0,200	0,209	0,905	0,008	0,006	0,080	0,063	0,018	0,000	0,009	0,076	0,025	0,001	0,382
A76T4	0,190	0,200	0,950	0,020	0,011	0,130	0,120	0,027	0,005	0,002	0,290	0,000	0,001	0,407
A78T4	0,200	0,190	0,930	0,017	0,015	0,080	0,090	0,014	0,002	0,001	0,280	0,000	0,003	0,399

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP  
 Dept. de Garantía de calidad  
 Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.