

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 3 - PISO 1
 COL. LA LOMA
 C.P. 05460 TLALNEPANTLA DE BAZ
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



FECHA: 19/05/2015 N.º 172790

HOJA: 1

SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987 ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit

SU PEDIDO N.º MANGUITOS PARA STOCK
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE of. - de 25/03/2015

Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 PED 14/68/UE
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*) NACE MR0175/ISO15156-02/03-15 & MR0103-12
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 117392

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

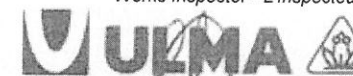
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo.50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
22	8	SO 8 300LB RF A105N	NE	A82A5	508	311	29,60	51,60				155 156
24	50	WN 1/2 150LB XXS RF A105N	NE	B20V4	512	325	30,20	53,90				150 155
26	60	WN 1 150LB XXS RF A105N	NE	1133V3	523	319	30,30	52,10				153 161
27	30	WN 1.1/2 150LB XXS RF A105N	NE	A93V4	517	323	29,20	50,80				148 160
28	20	WN 2 150LB XXS RF A105N	NE	A52T4	513	307	30,80	50,80				159 161
28	50	WN 2 150LB XXS RF A105N	NE	A55T4	510	302	31,80	53,70				153 156
29	50	WN 1/2 300LB XXS RF A105N	NE	B40V4	510	318	30,20	54,80				165 162
30	50	WN 3/4 300LB XXS RF A105N	NE	159A1	515	316	30,40	55,00				150 157

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
1133V3	0,180	0,190	1,140	0,014	0,011	0,140	0,060	0,010	0,002	0,023	0,200	0,026	0,016	0,422
159A1	0,210	0,240	0,880	0,010	0,005	0,140	0,070	0,010	0,001	0,001	0,180	0,026	0,000	0,404
A52T4	0,200	0,190	0,910	0,020	0,012	0,090	0,130	0,025	0,001	0,001	0,310	0,000	0,002	0,404
A55T4	0,210	0,170	0,850	0,015	0,013	0,070	0,140	0,023	0,006	0,002	0,310	0,000	0,001	0,401
A82A5	0,200	0,220	1,000	0,012	0,007	0,083	0,084	0,023	0,001	0,000	0,180	0,042	0,002	0,405
A93V4	0,195	0,200	0,983	0,015	0,009	0,115	0,094	0,018	0,000	0,002	0,199	0,015	0,000	0,405
B20V4	0,180	0,218	1,015	0,013	0,007	0,105	0,101	0,024	0,000	0,001	0,157	0,027	0,000	0,392
B40V4	0,183	0,212	1,002	0,013	0,010	0,111	0,111	0,027	0,000	0,001	0,190	0,025	0,001	0,398

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.