

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ NO. 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 COL. LA LOMA  
 C.P. 05460 TLALNEPANTLA DE BAZ  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 19/05/2015 N.º 172787  
 Date: 19/05/2015 No. 172787

HOJA: 1  
 Page: 1



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987

ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 117389

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

Ampliacion gama consignacion

DE  
 of - de 10/12/2014

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13, ASME B16.47-11

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
 Material Correspondent - Qualité

ASME SA105M-13, ASTM A105M-14

MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

E = Elec. Y = Oxígeno básico

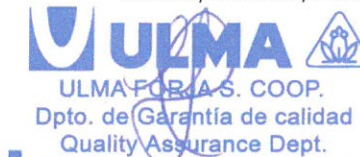
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
3	100	WN 1.1/2 150LB STD/40 RF A105N	NE	B06V4	511	313	29,20	50,70				155 160
11	6	WN 20 150LB XS/30 RF A105N	NE	A72A5	509	311	30,40	52,80				153 149
17	1	BLIND 30 150LB RF A105N B16.47/A	NE	H5AV4	510	320	30,70	60,40				157 159
18	2	BLIND 36 150LB RF A105N B16.47/A	NE	D1AV4	520	308	30,20	50,70				156 153
31	2	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	A71A5	513	309	29,80	49,70				153 156
36	5	BLIND 20 300LB RF A105N	NE	B42A3	513	319	31,60	52,80				152 158
40	12	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	A96A5	505	310	30,10	54,70				158 154

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE															
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %		
A71A5	0,190	0,240	1,010	0,010	0,005	0,050	0,080	0,011	0,002	0,002	0,150	0,033	0,003	0,386		
A72A5	0,190	0,200	1,040	0,015	0,005	0,070	0,100	0,017	0,005	0,002	0,180	0,032	0,002	0,400		
A96A5	0,190	0,250	0,960	0,010	0,003	0,110	0,090	0,030	0,004	0,004	0,270	0,028	0,001	0,403		
B06V4	0,180	0,240	0,960	0,015	0,009	0,140	0,040	0,010	0,001	0,015	0,130	0,022	0,017	0,384		
B42A3	0,205	0,200	0,920	0,008	0,009	0,070	0,100	0,030	0,002	0,003	0,250	0,025	0,000	0,402		
D1AV4	0,200	0,240	1,000	0,014	0,009	0,060	0,100	0,011	0,010	0,005	0,160	0,031	0,005	0,399		
H5AV4	0,200	0,230	0,960	0,010	0,010	0,080	0,080	0,020	0,002	0,003	0,220	0,028	0,002	0,401		

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations  
 N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.