

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
LA LOMA  
CP 54060 TLALNEPANTLA  
ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 11/03/2015 N.º 171029

HOJA: 1



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987  
Management Systems certified by LRQAE

ULMA FORJA, S.COOP.  
Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO  
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
Your Order No.  
Votre Cde. N.º

Ampliacion gama consignacion

DE  
of. - de 10/12/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13, ASME B16.47-11

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



Packing List: 115636

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
Material Correspondent - Qualité

ASME SA105M-13, ASTM A105M-14

MODO DE FUSION (\*)

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section  
Département

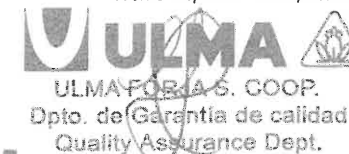
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	200	WN 1 150LB STD/40 RF A105N	NE	1133V3	523	319	30,30	52,10				153 161
6	4	WN 36 150LB STD RF A105N B16.47/A	NE	R7AV4	513	308	31,10	49,80				153 156
7	40	WN 1 150LB XS/80 RF A105N	NE	317V0	517	320	29,80	55,80				152 159
7	160	WN 1 150LB XS/80 RF A105N	NE	E7VV4	505	310	30,00	53,30				158 159
9	100	WN 1.1/2 150LB XS/80 RF A105N	NE	B23A4	508	307	31,20	52,70				149 151
10	4	WN 14 150LB XS RF A105N	NE	L9AV4	521	309	30,70	50,70				150 153
14	10	SO 24 150LB RF A105N	NE	B01T4	513	320	30,20	59,30				152 159

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %	
1133V3	0,180	0,190	1,140	0,014	0,011	0,140	0,060	0,010	0,002	0,023	0,200	0,026	0,026	0,422	
317V0	0,190	0,260	1,020	0,012	0,003	0,098	0,024	0,004	0,001	0,002	0,044	0,030	0,000	0,385	
B01T4	0,190	0,180	0,960	0,006	0,011	0,080	0,110	0,022	0,001	0,002	0,200	0,000	0,005	0,391	
B23A4	0,200	0,220	0,890	0,012	0,005	0,070	0,080	0,010	0,003	0,002	0,200	0,018	0,000	0,383	
E7VV4	0,180	0,210	0,990	0,007	0,004	0,100	0,100	0,035	0,000	0,000	0,250	0,032	0,001	0,395	
L9AV4	0,190	0,230	0,980	0,017	0,005	0,105	0,158	0,031	0,001	0,001	0,252	0,031	0,003	0,408	
R7AV4	0,200	0,220	0,940	0,012	0,007	0,150	0,100	0,030	0,002	0,004	0,260	0,029	0,002	0,417	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
- Dimension and surface condition were found acceptable.  
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
- Manufacturing requirements are satisfied.  
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.