

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
 LA LOMA
 CP 54060 TLALNEPANTLA
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 11/03/2015 N.º 171029 HOJA: 1
 Date: 11/03/2015 No. 171029 Page: 1



SGI 1922164

SGI 6000236

SGI 6009987

ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

Ampliacion gama consignacion

DE
 of. - de 10/12/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxigeno básico

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 115636

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	200	WN 1 150LB STD/40 RF A105N	NE	1133V3	523	319	30,30	52,10				153 161
6	4	WN 36 150LB STD RF A105N B16.47/A	NE	R7AV4	513	308	31,10	49,80				153 156
7	40	WN 1 150LB XS/80 RF A105N	NE	317V0	517	320	29,80	55,80				152 159
7	160	WN 1 150LB XS/80 RF A105N	NE	E7VV4	505	310	30,00	53,30				158 159
9	100	WN 1.1/2 150LB XS/80 RF A105N	NE	B23A4	508	307	31,20	52,70				149 151
10	4	WN 14 150LB XS RF A105N	NE	L9AV4	521	309	30,70	50,70				150 153
14	10	SO 24 150LB RF A105N	NE	B01T4	513	320	30,20	59,30				152 159

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
1133V3	0,180	0,190	1,140	0,014	0,011	0,140	0,060	0,010	0,002	0,023	0,200	0,026	0,016	0,422
317V0	0,190	0,260	1,020	0,012	0,003	0,098	0,024	0,004	0,001	0,002	0,044	0,030	0,000	0,385
B01T4	0,190	0,180	0,960	0,006	0,011	0,080	0,110	0,022	0,001	0,002	0,200	0,000	0,005	0,391
B23A4	0,200	0,220	0,890	0,012	0,005	0,070	0,080	0,010	0,003	0,002	0,200	0,018	0,000	0,383
E7VV4	0,180	0,210	0,990	0,007	0,004	0,100	0,100	0,035	0,000	0,000	0,250	0,032	0,001	0,395
L9AV4	0,190	0,230	0,980	0,017	0,005	0,105	0,158	0,031	0,001	0,001	0,252	0,031	0,003	0,408
R7AV4	0,200	0,220	0,940	0,012	0,007	0,150	0,100	0,030	0,002	0,004	0,260	0,029	0,002	0,417

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.