

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
 LA LOMA
 CP 54060 TLALNEPANTLA
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 09/01/2015 N.º 169392 HOJA: 2
 Date: No. Page:



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987
 Management Systems certified by LRQAE

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º DE
 Article - Produit Your Order No. Stock Consignacion B150-300-600 of. - de 29/05/2014
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-14
 Material Correspondent - Qualité NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12
 MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 113989

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm²	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA AVERAGE Moyenne	°C	
57	210	WN 3 300LB XS/80 RF A105N	NE	A93T4	510	308	29,80	50,90				168 164
72	5	WN 24 300LB S40 RF A105N	NE	H0AV4	513	307	30,30	60,70				160 159
84	72	WN 4 600LB XS/80 RF A105N	NE	B94A4	511	312	30,80	53,80				153 155
85	144	WN 6 600LB XS/80 RF A105N	NE	T5AV4	516	309	31,60	53,40				160 163

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A93T4	0,200	0,190	0,970	0,011	0,009	0,060	0,050	0,013	0,005	0,002	0,150	0,000	0,003	0,390
B94A4	0,200	0,200	1,020	0,010	0,004	0,060	0,090	0,015	0,003	0,001	0,210	0,030	0,000	0,405
H0AV4	0,189	0,220	0,930	0,010	0,009	0,160	0,100	0,030	0,002	0,004	0,270	0,027	0,002	0,407
T5AV4	0,200	0,220	1,100	0,012	0,005	0,060	0,100	0,011	0,010	0,005	0,140	0,029	0,005	0,415

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.
 Remarks
 Observations