

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 09/01/2015 N.º 169392 HOJA: 2  
 Date: 09/01/2015 No. 169392 Page: 2



Management Systems certified by LRQAE

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE  
 of. - de 29/05/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 113989

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14  
 Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA		LIMITE ELAST.		ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d	ESTRICCION Red. Area Striction	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
					T.Strength Resist Rupt N/mm2	Y.Strength 0.2 % N/mm2						MEDIA Average Moyenne	°C	
57	210	WN 3 300LB XS/80 RF A105N	NE	A93T4	510	308	29,80	50,90					168 164	
72	5	WN 24 300LB S40 RF A105N	NE	H0AV4	513	307	30,30	60,70					160 159	
84	72	WN 4 600LB XS/80 RF A105N	NE	B94A4	511	312	30,80	53,80					153 155	
85	144	WN 6 600LB XS/80 RF A105N	NE	T5AV4	516	309	31,60	53,40					160 163	

COLADA N.º  
 Heat No  
 N.ºCoulée

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A93T4	0,200	0,190	0,970	0,011	0,009	0,060	0,050	0,013	0,005	0,002	0,150	0,000	0,003	0,390
B94A4	0,200	0,200	1,020	0,010	0,004	0,060	0,090	0,015	0,003	0,001	0,210	0,030	0,000	0,405
H0AV4	0,189	0,220	0,930	0,010	0,009	0,160	0,100	0,030	0,002	0,004	0,270	0,027	0,002	0,407
T5AV4	0,200	0,220	1,100	0,012	0,005	0,060	0,100	0,011	0,010	0,005	0,140	0,029	0,005	0,415

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.  
 Dpto. de Garantía de calidad  
 Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.