

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 2
 LA LOMA
 CP 54060 TLALNEPANTLA
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 18/12/2014 N.º 169127 HOJA: 1
 Date: No. Page:



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987 ULMA FORJA, S.COOP.
 Management Systems certified by LRQAE

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º DE
 Article - Produit Your Order No. Stock Consignacion B150-300-600 of - de 29/05/2014
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13
 Requirements - Normes Applicables

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*) NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 113711

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PRBETA - SPECIMEN CHARY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
2	560	WN 3 150LB STD/40 RF A105N	NE	A93T4	510	308	29,80	50,90				168 164
14	280	WN 3 150LB XS/80 RF A105N	NE	A86T4	513	315	31,90	52,80				155 159
19	36	WN 10 150LB S80 RF A105N	NE	A84T4	513	313	30,70	50,80				159 160
22	60	WN 16 150LB XS/40 RF A105N	NE	A97T4	509	314	29,70	53,70				150 153
25	20	WN 18 150LB S40 RF A105N	NE	B47A4	513	317	30,80	53,80				167 168
26	20	WN 18 150LB S80 RF A105N	NE	B68A4	514	307	30,50	60,30				156 154
30	21	SO 2 150LB RF A105N	NE	A63T3	513	316	31,70	50,90				158 163
30	59	SO 2 150LB RF A105N	NE	A77T4	509	310	32,10	50,30				167 165

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A63T3	0,210	0,210	0,990	0,014	0,014	0,070	0,120	0,028	0,006	0,002	0,210	0,000	0,000	0,417
A77T4	0,190	0,170	0,930	0,020	0,006	0,140	0,100	0,023	0,007	0,002	0,280	0,000	0,001	0,403
A84T4	0,190	0,170	0,890	0,017	0,010	0,100	0,140	0,026	0,004	0,001	0,330	0,000	0,001	0,395
A86T4	0,200	0,170	0,900	0,020	0,011	0,100	0,080	0,015	0,003	0,001	0,260	0,000	0,003	0,396
A93T4	0,200	0,190	0,970	0,011	0,009	0,060	0,050	0,013	0,005	0,002	0,150	0,000	0,003	0,390
A97T4	0,190	0,170	0,950	0,015	0,015	0,110	0,100	0,015	0,001	0,001	0,300	0,000	0,001	0,400
B47A4	0,190	0,260	0,980	0,005	0,004	0,104	0,101	0,034	0,000	0,000	0,270	0,035	0,001	0,406
B68A4	0,190	0,240	1,020	0,012	0,004	0,135	0,107	0,025	0,001	0,001	0,271	0,026	0,002	0,417

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur

 ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.