

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Inspection Certificate - Certificat de Réception**

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 18/12/2014 N.º 169127 HOJA: 2  
 Date: 18/12/2014 No. 169127 Page: 2



Management Systems certified by LRQAE

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º DE  
 Article - Produit Your Order No. Stock Consignacion B150-300-600 of. - de 29/05/2014

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13  
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-14  
 Material Correspondent - Qualité  
 MODO DE FUSION (\*) NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxigeno básico

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 113711

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm²	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
36	80	SO 12 150LB RF A105N	NE	A97T4	509	314	29,70	53,70				150 153
41	84	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	A98T4	512	309	29,70	52,60				153 155
95	72	BLIND 6 600LB RF A105N	NE	A91T4	513	305	29,70	51,80				149 151
98	10	BLIND 12 600LB RF A105N	NE	A87T4	509	307	32,10	55,30				160 161

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A87T4	0,190	0,200	0,910	0,006	0,009	0,080	0,100	0,011	0,001	0,001	0,130	0,000	0,004	0,375
A91T4	0,190	0,180	0,950	0,020	0,015	0,100	0,100	0,016	0,003	0,001	0,300	0,000	0,003	0,398
A97T4	0,190	0,170	0,950	0,015	0,015	0,110	0,100	0,015	0,001	0,001	0,300	0,000	0,001	0,400
A98T4	0,190	0,170	0,900	0,016	0,011	0,100	0,090	0,016	0,001	0,002	0,270	0,000	0,001	0,388

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations  
 N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.