

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 06/11/2014 N.º 168102  
 Date: No.

HOJA: 2  
 Page:



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987  
 Management Systems certified by LRQAE

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE 29/05/2014  
 of - de

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
 Material Correspondent - Qualité

ASME SA105M-13, ASTM A105M-13

MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 112682

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

| PARTIDA<br>Item<br>Poste | CANTIDAD<br>Quantity<br>Quantité | DESCRIPCION<br>Description<br>Description | OBSERVACIONES<br>Remarks<br>Observations<br>(*) | COLADA N.º<br>Heat No<br>N.ºCoulée | RESISTENCIA<br>T. Strength<br>Resist Rupt<br>N/mm2 | LIMITE ELAST.<br>Y. Strength<br>0.2 %<br>N/mm2 | ALARGAM.<br>Elongation<br>Allongement<br>Lo: 4 d<br>% | ESTRICCION<br>Red. Area<br>Striction<br>% | RESILIENCIA<br>Impact test<br>Résilience<br>Joules | PROBETA - SPECIMEN<br>CHАРPY V 10x10mm |    | DUREZA<br>Hardness<br>Dureté<br>HBW |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|------------------------------------|--|--|---|---|--|--|----|-------------------------------------|
|                          |                                  |   |   |                                    |  |  |   |   |  | MEDIA<br>Average<br>Moyenne            | °C |                                     |
| 90                       | 32                               | WN 12 600LB S80 RF A105N                  | NE  | B64A4                              | 510  | 315  | 31,70   | 60,30                                     |  |  |    | 155 157                             |
| 92                       | 24                               | WN 16 600LB S80 RF A105N                  | NE  | C3AV4                              | 517  | 308  | 29,70   | 50,80                                     |  |  |    | 165 160                             |

| COLADA N.º<br>Heat No<br>N.ºCoulée | COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |  |
|------------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
|                                    | C %   | Si %  | Mn %  | P %   | S %   | Cr %  | Ni %  | Mo %  | Nb %  | V %   | Cu %  | Al %  | Ti %  | CEq % |  |
| B64A4                              | 0,190   | 0,250 | 0,970 | 0,006 | 0,006 | 0,109 | 0,116 | 0,037 | 0,001 | 0,000 | 0,247 | 0,038 | 0,002 | 0,405 |  |
| C3AV4                              | 0,190   | 0,240 | 1,110 | 0,011 | 0,006 | 0,070 | 0,100 | 0,010 | 0,010 | 0,005 | 0,170 | 0,029 | 0,005 | 0,410 |  |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations  
 N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.

102910