

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1



SGI 1922164

SGI 6000236

SGI 6009987

ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

FECHA: 16/10/2014 N.º 167548

HOJA: Page: 1

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE  
 of - de 29/05/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 112135

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*)

NACE MR0175/ISO15156-02-09 & MR0103-12

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
12	10	WN 24 150LB STD/20 RF A105N	NE	C5AV4	510	306	29,50	49,30				164 165
12	10	WN 24 150LB STD/20 RF A105N	NE	C6AV4	520	314	30,30	52,30				167 165
50	40	WN 8 300LB STD/40 RF A105N	NE	A75T4	513	307	29,70	55,40				153 155
77	54	SO 8 300LB RF A105N	NE	A81T4	512	308	32,30	54,70				152 155
77	54	SO 8 300LB RF A105N	NE	A82T4	513	315	30,70	53,30				160 158
81	15	BLIND 12 300LB RF A105N	NE	A82T4	513	315	30,70	53,30				160 158
84	144	WN 4 600LB XS/80 RF A105N	NE	A64T4	508	314	30,70	53,40				150 153
84	72	WN 4 600LB XS/80 RF A105N	NE	A75T4	513	307	29,70	55,40				153 155
86	96	WN 8 600LB XS/80 RF A105N	NE	A82T4	513	315	30,70	53,30				160 158
93	6	WN 24 600LB XS RF A105N	NE	F8AV4	513	320	30,70	53,80				163 165
94	6	WN 24 600LB S80 RF A105N	NE	F8AV4	513	320	30,70	53,80				163 165

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A64T4	0,200	0,180	0,860	0,020	0,008	0,130	0,160	0,031	0,004	0,002	0,320	0,000	0,001	0,408
A75T4	0,200	0,190	0,880	0,013	0,015	0,080	0,100	0,017	0,001	0,002	0,320	0,000	0,001	0,394
A81T4	0,190	0,240	0,990	0,016	0,015	0,100	0,130	0,023	0,005	0,002	0,270	0,000	0,001	0,407
A82T4	0,200	0,180	0,880	0,018	0,015	0,100	0,140	0,025	0,004	0,002	0,290	0,000	0,001	0,401
C5AV4	0,190	0,220	1,110	0,011	0,007	0,060	0,100	0,010	0,010	0,005	0,160	0,029	0,005	0,407
C6AV4	0,190	0,230	1,120	0,011	0,008	0,060	0,100	0,010	0,010	0,005	0,170	0,027	0,005	0,410
F8AV4	0,190	0,190	0,940	0,010	0,010	0,130	0,110	0,020	0,002	0,003	0,240	0,026	0,002	0,401

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.