

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1



FECHA: 16/09/2014 N.º 166915  
 Date: 16/09/2014 No. 166915

HOJA: 4  
 Page: 4

SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987  
 Management Systems certified by LRQAE

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO ACCESORIOS SU PEDIDO N.º  
 Article - Produit Your Order No. PO N.º FITTINGS  
 NORMAS APLICABLES ASME B16.11-2011  
 Requirements - Normes Applicables

DE  
 of - de 29/05/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 111605

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-15, ASTM A105M-14  
 Material Correspondent - Qualité NACE MR0175/ISO15156-02/03-15 & MR0103-12  
 MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
24	500	CODO90 1/2 3000LB NPT A105N	NE	AB894	546	320	34,20	65,40				143 146
28	640	CODO90 1.1/2 3000LB NPT A105N	NE	A59T4	512	310	32,30	55,30				169 165
30	98	CODO45 1/2 3000LB NPT A105N	NE	627A0	518	316	31,00	56,30				150 157
30	1	CODO45 1/2 3000LB NPT A105N	NE	737A1	510	314	31,80	59,60				148 157
30	1	CODO45 1/2 3000LB NPT A105N	NE	AB414	521	347	33,10	62,40				145 150
30	35	CODO45 1/2 3000LB NPT A105N	NE	RS	519	305	31,40	57,00				150 155
30	33	CODO45 1/2 3000LB NPT A105N	NE	SH	516	310	31,80	63,00				150 154
30	7	CODO45 1/2 3000LB NPT A105N	NE	TY	512	318	32,70	60,30				150 155
30	25	CODO45 1/2 3000LB NPT A105N	NE	VC	518	316	31,00	56,30				150 157

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
627A0	0,210	0,260	0,840	0,010	0,005	0,120	0,120	0,010	0,001	0,002	0,220	0,019	0,000	0,399
737A1	0,180	0,220	0,850	0,014	0,007	0,080	0,060	0,010	0,001	0,002	0,140	0,028	0,000	0,353
A59T4	0,190	0,160	0,910	0,014	0,010	0,090	0,150	0,034	0,001	0,001	0,300	0,000	0,002	0,397
AB414	0,190	0,240	0,950	0,013	0,011	0,110	0,050	0,013	0,002	0,009	0,100	0,000	0,000	0,385
AB894	0,210	0,210	0,930	0,014	0,002	0,070	0,050	0,006	0,000	0,004	0,090	0,000	0,000	0,390
RS	0,190	0,180	1,010	0,006	0,018	0,030	0,080	0,020	0,001	0,002	0,170	0,003	0,000	0,385
SH	0,180	0,290	0,850	0,015	0,010	0,150	0,090	0,020	0,003	0,003	0,240	0,015	0,000	0,378
TY	0,190	0,250	0,890	0,004	0,008	0,020	0,070	0,010	0,000	0,004	0,160	0,024	0,000	0,360
VC	0,210	0,260	0,840	0,010	0,005	0,120	0,120	0,010	0,001	0,002	0,220	0,019	0,000	0,399

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur  
 ULMA FORJA S. COOP.  
 Dpto. de Garantía de calidad  
 Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.